



Rossi

perfil de empresa

Nosotros, Rossi

Nuestra filosofía

"Solutions for an evolving industry" ("Soluciones para una industria en evolución") expresa plenamente nuestra filosofía de empresa: somos una empresa flexible y dinámica, capaz de satisfacer todas las necesidades de un mundo industrial en continua evolución, gracias a nuestras soluciones.

Nuestra misión

"A través de tecnologías y procesos innovadores, creamos soluciones de transmisión de última generación para aplicaciones industriales. Esta es nuestra misión"

Somos una empresa italiana internacional especializada en la producción de reductores y motorreductores.

En el mercado global, nuestros clientes y asociados eligen nuestros productos y servicios por dos razones: **excelencia y fiabilidad.**

Nuestros valores

At Rossi, we have always understood that one of the roots of our success is represented by a distinctive and shared company culture based on our core values:



Ambición

Buscamos oportunidades para mejorar, seguir aprendiendo y adaptarnos a los cambios. Nuestro propósito es avanzar como empresa, conquistando nuevos mercados con productos de calidad.



Transparencia

Damos muestras de honestidad y transparencia en nuestras interacciones, fomentando procesos de toma de decisiones claros y eficaces.



Ética

Nos comprometemos a actuar con dignidad y respeto. Dondequiera que nos lleve nuestra historia, nuestras elecciones y nuestras acciones se guían siempre por la diversidad, la integridad, la honestidad y la búsqueda de la sostenibilidad en todos los ámbitos.



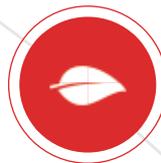
Energía creativa

Desempeñamos un papel de liderazgo en un sector en continua evolución, creando soluciones personalizadas para nuestros clientes. Nuestra creatividad se nutre de nuestra curiosidad y espíritu positivo y entusiasta, lo que nos permite desarrollar nuevas ventajas competitivas.



Orgullo

Actuamos como los primeros embajadores de nuestra empresa, promoviendo nuestra marca y preservando nuestra reputación mediante la creación de soluciones de máxima calidad, fiables, personalizadas y tecnológicamente avanzadas.



Sostenibilidad

Hacemos crecer nuestro negocio de forma sostenible minimizando al mismo tiempo el impacto negativo sobre el medio ambiente, la comunidad o la sociedad en su conjunto.



Iniciativa empresarial

Fomentamos un espíritu de iniciativa, propiedad y compromiso a todos los niveles para ser receptivos, curiosos, creativos, apasionados y tolerantes con los riesgos.

Rossi y Moovimenta

Desde 2004 formamos parte del holding suizo Habasit, líder internacional en el sector de las bandas transportadoras, con presencia global en más de 90 países.



MOOVIMENTA en cifras



un grupo,
cuatro
divisiones

Habasit

NGI

Rossi

Trapo



más de
4.900 empleados

Datos actualizados a diciembre de 2023.

un grupo, cuatro divisiones



más de

36,000

clientes
activos



presencia en más de

90 países

Rossi en cifras



1.000 empleados
en todo el mundo



5.000 clientes
en todo el mundo



más
70 años de
experiencia



18 filiales



5 establecimientos
de producción

8 establecimientos
de ensamblado

Engranajes cementados y rectificados con las tecnologías más avanzadas.



1953

Año de fundación



1970-80

I+D

Primera en el mercado en desarrollar una nueva serie de reductores con sistema modular y carcasa monobloque

Se introduce la rectificación de todos los engranajes

1990

Primeras filiales europeas

2010

Nueva denominación social:
de Rossi Motoriduttori a Rossi

2009

Habasisit Holding adquiere
el 100% de Rossi
(51% en 2004)

2014

I+D

Introducción de nuevos reductores planetarios de gran tamaño coaxiales y ortogonales

2015

I+D

Nuevo centro de producción para carcasas de gran tamaño con sistema de medición integrado

Ampliación de la gama de reductores planetarios de gran tamaño coaxiales y ortogonales

2018

Certificación OHSAS 18001

Historia y etapas fundamentales

→ 1995

Certificación ISO 9001

→ 1997

Adquisición de SEIMEC
Fabricante italiano de motores

← 2005

I+D
Desarrollo de la nueva línea de reductores planetarios para uso industrial

← 2002

Adquisición de SMEI
Fabricante italiano de reductores planetarios

Desarrollo de la nueva línea de motores eléctricos

→ 2019

Nueva marca

→ 2022

El grupo Habasit ahora es MOOVIMENTA

→ HOY

R&D
Listo para nuevos desafíos:
Nueva serie 
de motorreductores
innovadores, internacionales, e
intercambiables



Presencia global servicio local



Asistencia local

Venta, atención al cliente,
soporte técnico, repuestos



18 filiales*



Red de distribución internacional*

Una red de filiales y distribuidores a nivel internacional. Desde la fase de diseño hasta el servicio posventa, Rossi está siempre a su lado, un socio local fiable y flexible.

Rossi for You, la plataforma digital disponible las 24 horas del día, los 7 días de la semana para la consulta continua y actualizada de pedidos, envíos y asistencia.

*Contactos disponibles en www.rossi.com

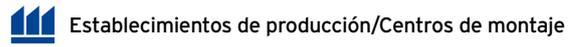




Sede



Filiales



Establecimientos de producción/Centros de montaje

Reino Unido

Coventry



Países Bajos

Panningen

Alemania

Dreieich



Polonia

Breslavia



Turquía

Esmirna



China

Shanghái



Suzhou



Taiwán

Ciudad de Kaohsiung



España

Barcelona



Francia

Saint Priest



Italia

Módena



Ganaceto



Lecce



India

Coimbatore



Australia

Perth



Sudáfrica

La Mercy

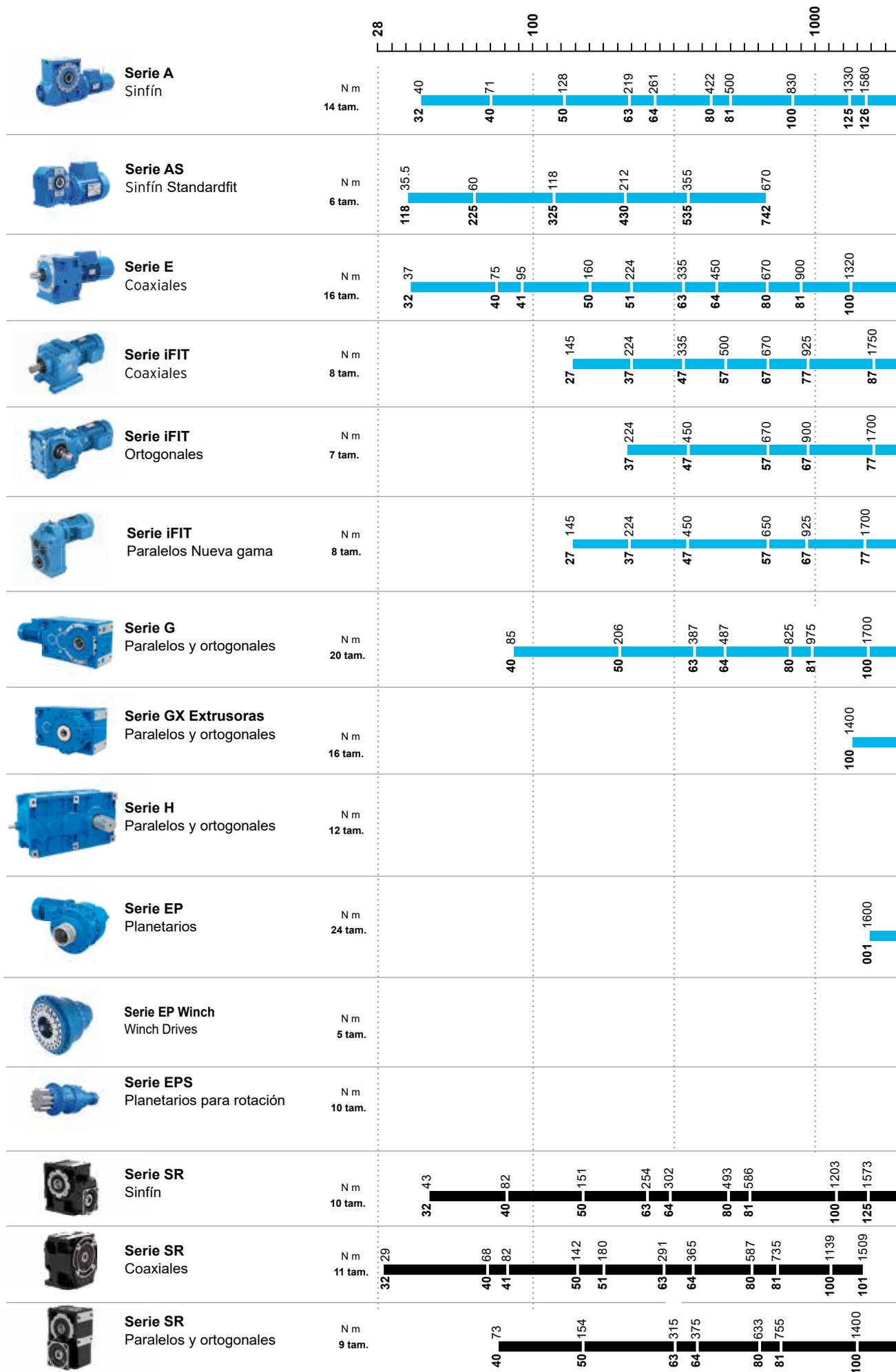


Malasia

Kuala Lumpur



Reductores y motorreductores



Estrategia, enfoque

Experiencia del cliente

Nuestro enfoque centrado en el cliente genera productos, servicios y soluciones de calidad.

Personas

Las personas con talento, ideas y energía, que enfrentan con pasión el reto de satisfacer las necesidades de los clientes, son la clave de nuestro éxito.

Excelencia en los procesos

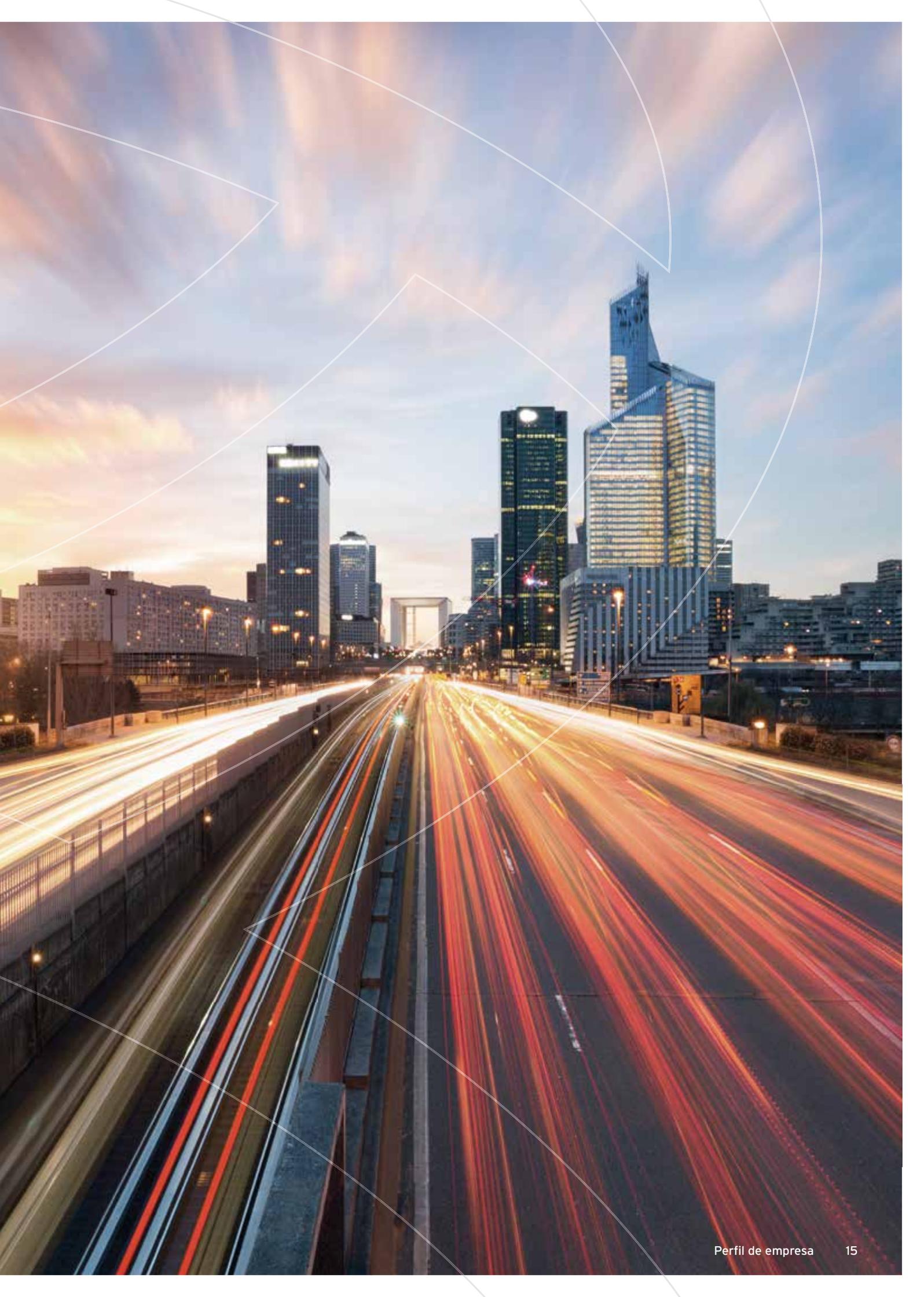
La excelencia de los procesos impulsa la excelencia de nuestro negocio. La visión de Rossi se centra en la mejora continua de los procesos, la calidad y la Investigación y Desarrollo.

Crecimiento

Nos fijamos objetivos ambiciosos para cumplir lo que prometemos.

Somos conscientes de que los clientes tienen la posibilidad de elegir y que debemos ganarnos constantemente su confianza a través de la excelencia continua. Trabajamos siempre con integridad, respetando nuestros valores éticos para ganar nuevas cuotas de mercado.

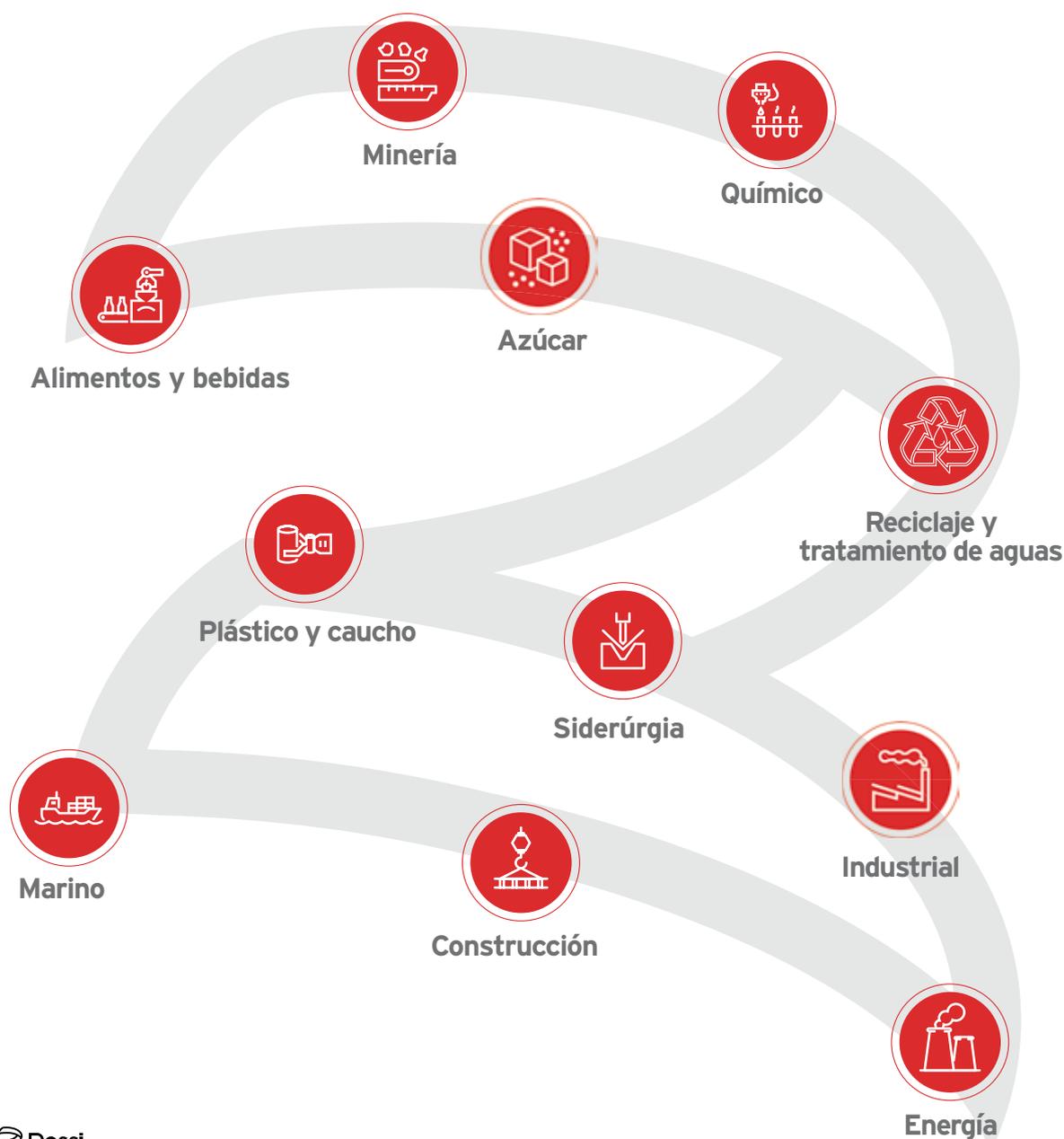




Aplicaciones industriales

Diseñamos y producimos reductores y motorreductores para todos los sectores industriales basándonos en nuestra experiencia y profesionalidad y sin perder de vista las necesidades específicas de los diferentes mercados

locales. Este enfoque nos ha permitido convertirnos en líderes en la producción de sistemas de bandas transportadoras en todos los sectores, y colaborar con las más importantes empresas y OEMs.



Ejemplo de aplicación en minería con reductores de ejes paralelos serie G.





Minería

Tenemos una sólida experiencia en el diseño, producción e instalación de reductores y motorreductores; somos uno de los principales proveedores mundiales de equipos para la industria minera.

En las últimas décadas, la excelencia que siempre ha caracterizado nuestros productos, nos ha permitido consolidar alianzas con empresas líderes del sector.

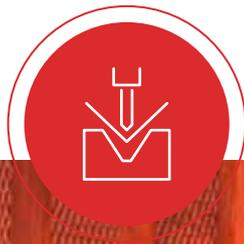
La experiencia y el conocimiento nos han convertido en socios de referencia para el suministro de productos de alta calidad y soluciones llave en mano específicamente diseñadas para aplicaciones típicas de este sector.

Siderúrgia

Como proveedor líder de la industria siderúrgica, hemos desarrollado productos y soluciones de éxito en las aplicaciones más críticas y complejas, convirtiéndonos en un proveedor certificado para las principales multinacionales.

Nuestras soluciones personalizadas maximizan el rendimiento y minimizan el coste total de propiedad (TCO).

Nuestros motores específicos para la industria, nuestra gama de reductores y motorreductores de ejes paralelos, ortogonales y coaxiales han sido especialmente desarrollados para aplicaciones de transporte de rodillos.





Alimentos y bebidas

El sector alimentario desempeña un papel importante en la economía mundial.

La legislación sobre salud y seguridad en la industria alimentaria tiene un impacto importante en los procesos de producción. En esta perspectiva ofrecemos soluciones de vanguardia para contribuir a la mejora tecnológica y cualitativa de las aplicaciones para la producción de pasta y alimentos en general.

Motorreductores de sinfin, de ejes paralelos, ortogonales, coaxiales, planetarios y los motores autofrenantes son algunos de los productos que hemos diseñado para el sector.

Azúcar

Rossi suministra soluciones rentables, fiables y de alto rendimiento para la industria azucarera, con experiencia en diversos procesos y aplicaciones del azúcar.

Nuestros reductores y motorreductores son capaces de garantizar una excelente productividad, eficiencia energética y gran capacidad de personalización.

Gracias a nuestra experiencia tenemos conocimiento de las necesidades y requisitos de cada etapa del proceso de la industria azucarera.





Construcción

También ofrecemos soluciones personalizadas para el sector de la construcción, empezando por productos estándar, para satisfacer las necesidades cada vez mayores, especialmente en términos de flexibilidad, típicas de estas aplicaciones.

Una amplia variedad de accesorios permite obtener soluciones fiables y personalizadas a costes competitivos, para cada aplicación.

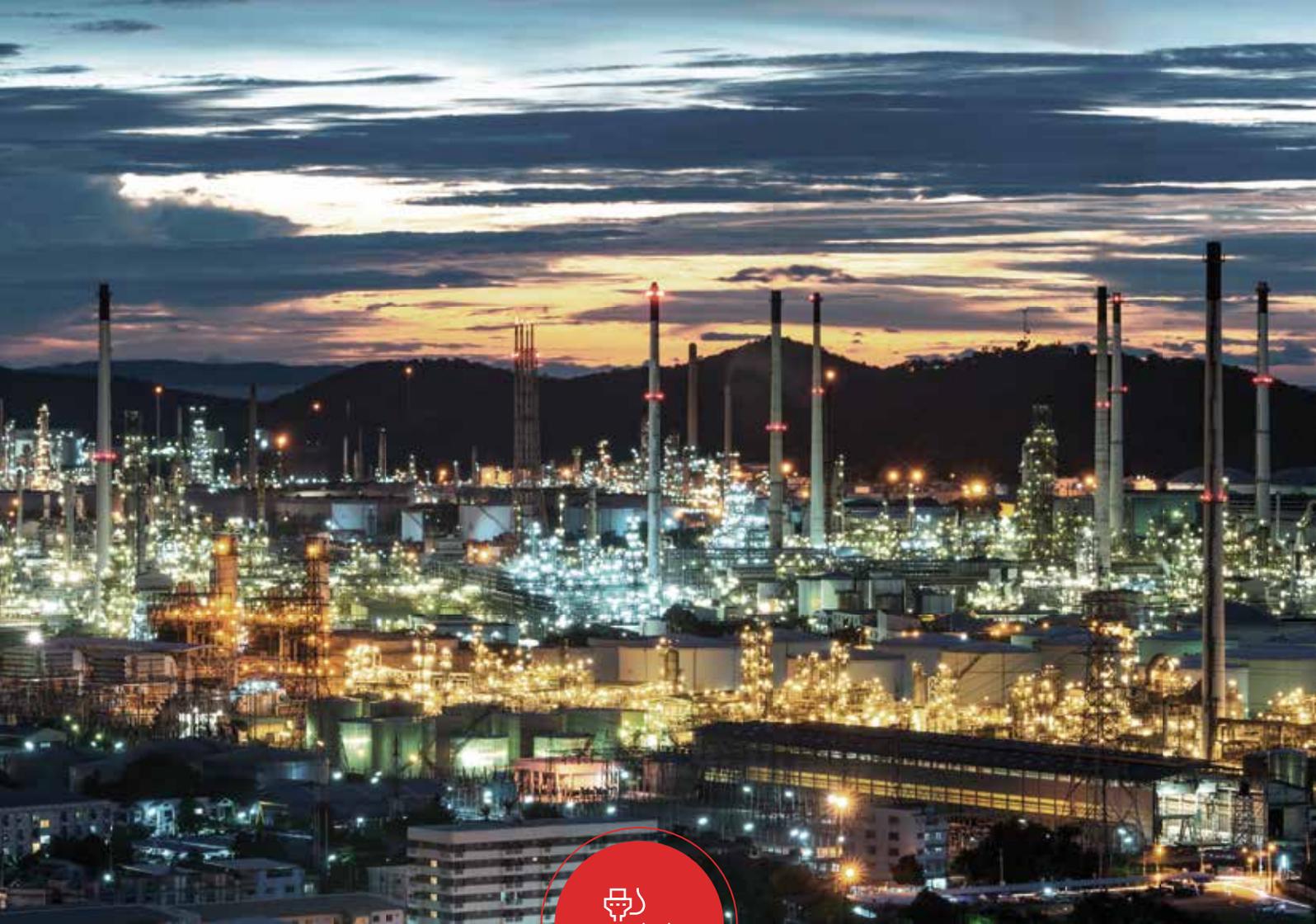
Una gama completa de productos, incluidos los reductores planetarios, garantiza el máximo rendimiento, eficiencia, productividad y fiabilidad, desde el procesamiento de la materia prima hasta el embalaje y la posterior entrega.

Reciclaje y tratamiento de aguas

El reciclaje y el tratamiento de aguas es un sector sumamente importante no sólo para la economía mundial, sino también para la sociedad en general.

Nuestro know-how cubre todos los aspectos de la industria del agua, incluyendo el tratamiento de aguas residuales, la eliminación y el reciclaje de residuos sólidos. Gracias a la aplicación de nuestra amplia gama de reductores, motorreductores y accesorios podemos garantizar un tratamiento regular sin tiempos inactivos. Ofrecemos soluciones flexibles para reducir el derroche de energía y maximizar la eficiencia.





Químico

Las centrales químicas deben funcionar de manera eficiente y de acuerdo con las normas medioambientales. Somos un socio completo que puede ayudarle en relación con toda la gama de productos y servicios.

Nuestras soluciones garantizan fiabilidad, eficiencia y mínimo mantenimiento, gracias a nuestras reductores de probada eficacia. También ayudan a reducir los costes optimizando los procesos y garantizando al mismo tiempo altos estándares de seguridad y fiabilidad.

Plástico y caucho

Debido a sus características especiales, este sector, que a menudo se caracteriza por condiciones ambientales difíciles, requiere reductores extremadamente fiables y con elevadas capacidades de carga. Nuestros clientes pueden contar con una gama completa de productos para satisfacer todas sus necesidades: reductores y motorreductores fiables y personalizables, capaces de mantener un alto rendimiento incluso en espacios reducidos.

Nuestra gama incluye motorreductores planetarios, de ejes paralelos y ortogonales para cualquier fase de producción: desde la extrusora hasta el reductor utilizado en las últimas etapas del ciclo de producción y envasado.





Industrial

Desde hace varios años Rossi diseña y produce soluciones a medida para el segmento industrial. La gama de nuestros motorreductores está excelentemente adaptada para satisfacer una amplia variedad de especificaciones y nuestros clientes pueden confiar en una gama completa de productos que se adaptan a todas sus necesidades.

La eficiencia, la fiabilidad, la flexibilidad, la capacidad de carga y la compatibilidad medioambiental son los pilares de la línea de productos Rossi.

Energía

La satisfacción de las necesidades energéticas y la protección del medioambiente son algunos de los retos más importantes.

Nuestras soluciones ayudan a minimizar el consumo de agua y aumentar el rendimiento de la planta, así como a reducir el Coste Total de Propiedad (TCO), optimizando los procesos y garantizando altos niveles de seguridad.

Nuestros ACC (Air Cooled Condensers) permiten a las torres de refrigeración reciclar el agua, optimizando los costes y la sostenibilidad medioambiental.





Marino

El sector marino y offshore es una importante área de aplicación para nuestros reductores y motorreductores.

Controles de producción rigurosos, junto con la experiencia adquirida en este campo, nos han permitido llegar a ser el proveedor líder de reductores para buquer grúas con la mayor capacidad de elevación en el mundo.

Garantizamos siempre la calidad, el máximo rendimiento y la eficiencia en todas las fases del ciclo de producción.



Certificaciones de calidad

La calidad, nuestro compromiso continuo para mejorar la empresa y el servicio de atención al Cliente.

Para Rossi calidad significa profesionalidad y proactividad en relación con cada uno de sus clientes. Rossi fue la primera empresa del sector en obtener la certificación ISO 9001 y continúa hoy en día identificando

las tecnologías más avanzadas para la producción de reductores, y se enorgullece de haber obtenido los más altos premios industriales a lo largo de los años.

Nuestros productos cumplen con las principales normas industriales (AGMA, GL, CTI, etc.).

Certificaciones de empresa



Certificaciones de productos



Máquinas de prueba automáticas de última generación.



Atención al Cliente

Nuestro método modular no se detiene con la entrega de un producto o solución. Para nosotros esto es solo el comienzo. A través de un portal en línea, nuestros clientes tienen la oportunidad de acceder al servicio de

asistencia en tiempo real. Queremos asegurar el mejor rendimiento y asistencia continua durante todo el ciclo de vida de nuestros productos.



Preventa

Cualquiera que sea el origen de la solicitud, nuestros ingenieros de nivel internacional son capaces de responder rápidamente. Un equipo dedicado de técnicos cualificados apoya al cliente a través de soluciones innovadoras desde la fase de selección del producto hasta el desarrollo de la solución propuesta.



Posventa

Les ayudamos a mantener su línea de manera eficiente, transformando los períodos de inactividad en períodos de plena funcionalidad. Piezas de recambio, mantenimiento (incluidos los acuerdos a solicitud), soporte técnico in situ y asistencia técnica a distancia. Esté donde esté y para cualquier emergencia, necesidad de almacenamiento o mantenimiento programado, podemos suministrarle rápidamente piezas de recambio originales.



Formación

Organizamos cursos estándar y a medida para el mantenimiento y la reparación de los accionamientos con total seguridad. Su personal aprenderá a utilizar correctamente la tecnología elegida para maximizar la productividad y la eficiencia.



Soporte digital

Rossi for You es un portal web que proporciona acceso en tiempo real a la monitorización de pedidos, facturas, dibujos, piezas de recambio, además de los contactos de servicio. Un acceso en línea simple y rápido, disponible las 24 horas del día, los 7 días de la semana y en 5 idiomas.



Investigación y desarrollo

Nacimos en el distrito de Módena, la capital italiana de la mecánica de precisión. De ahí la competencia y el profesionalismo únicos de nuestros técnicos, siempre dispuestos a diseñar productos y a anticipar soluciones de vanguardia capaces de satisfacer las necesidades de un mercado en constante evolución. Las actividades de I+D tienen como objetivo satisfacer las necesidades electromecánicas más complejas. Estamos comprometidos con el desarrollo de procesos

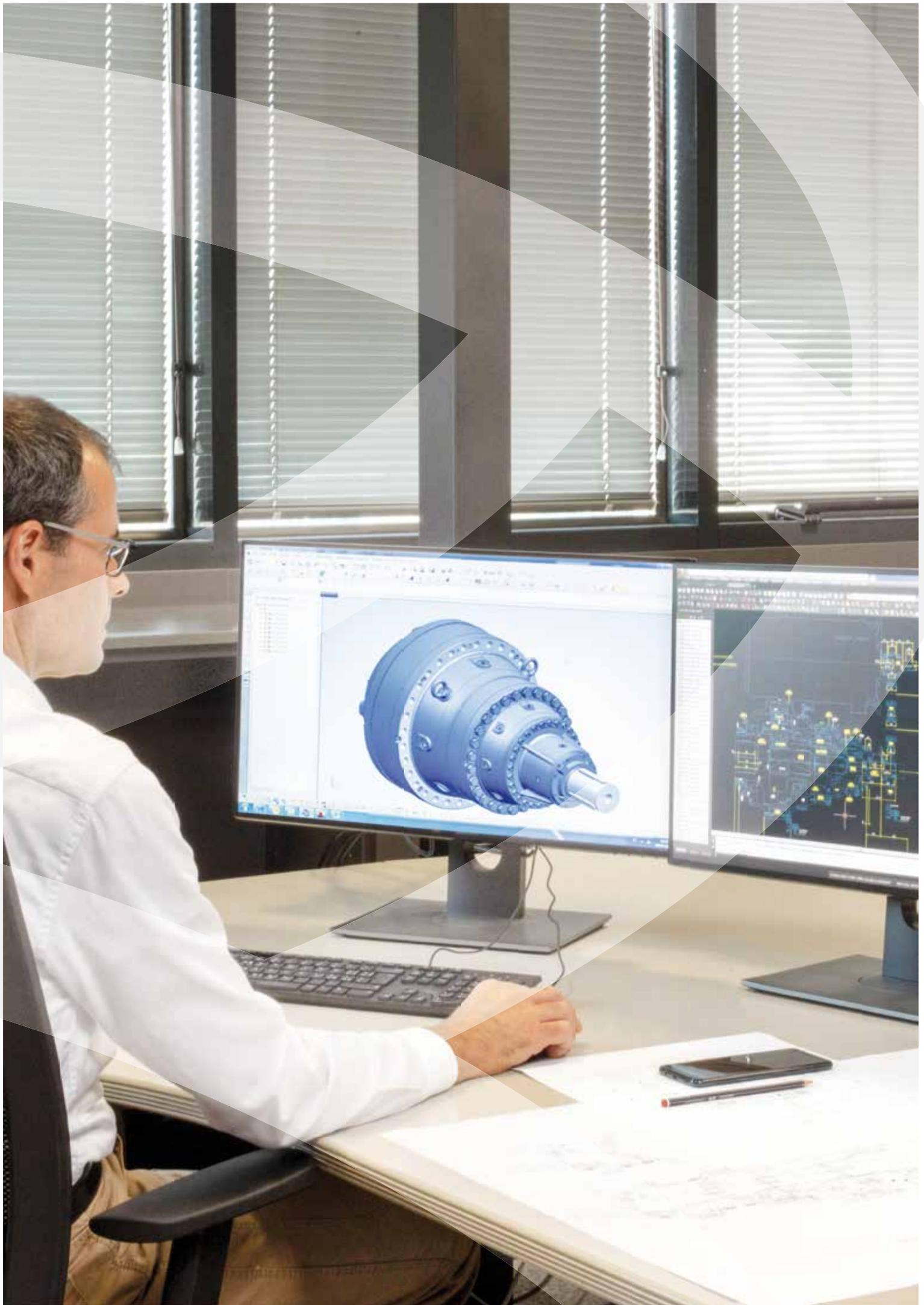
y productos cada vez más orientados al crecimiento del mundo digital. Mejoramos constantemente la calidad de nuestros productos, desde el concepto de reductor con carcasa monobloque hasta otras soluciones, como los sistemas de sellado, que pueden tener un impacto significativo en el ciclo de vida del producto. Nuestros reductores tienen una óptima reputación en el mercado, gracias a su excelente calidad y alta seguridad.

Inversiones en el último trienio



50 millones de euros

Inversiones en nuevas tecnologías y metodologías para mejorar la eficiencia productiva



Medio ambiente, Salud y Seguridad

Diseñamos soluciones técnicas de vanguardia, fiables y de calidad, con estándares muy altos y capaces de satisfacer cualquier necesidad. Nuestra estrategia se basa en los principios de calidad total y respeto a la sostenibilidad medioambiental.

Prestamos la máxima atención a la calidad y al medioambiente. Por esta razón, siempre tenemos en cuenta las consecuencias medioambientales de nuestras actividades, productos y servicios y adoptamos los procedimientos adecuados para garantizar la prevención y/o reducción de la contaminación. Promovemos acciones

para la mejora continua de nuestros procesos con el fin de asegurar la plena satisfacción del cliente, la optimización de los costes, la seguridad del personal, la prevención de la contaminación y la protección del medioambiente.

Promovemos e implementamos programas de formación para el personal a todos los niveles y en todas las áreas de la empresa, para optimizar el proceso de crecimiento de los recursos humanos y para una actualización constante de los conocimientos en materia de medioambiente, salud y seguridad en el trabajo.



Promovemos la sostenibilidad medioambiental a través de:



Programas de formación sobre la cultura de la protección del medio ambiente



Educación del personal a la protección del medio ambiente



Elección de proveedores certificados ISO 14001



Monitorización de las emisiones en la atmósfera



Monitorización de emisiones sonoras



Gestión correcta y cuidadosa de los residuos generados



Salvaguardia de la salud y la seguridad a través de la monitorización de las áreas de trabajo

Ético y conformidad

Basándonos en los valores expresados por el Grupo Habasit y en las directrices contenidas en la "**Política Corporativa de Rossi**", hemos adoptado un Código de Ético, con el objetivo de reducir el riesgo de irregularidades y limitar los peligros derivados de los actos descritos en el Decreto Ley 231/2001.

En Rossi, estamos unidos por valores.

Estos valores significan actuar con integridad y tratar a cada empleado, cliente y proveedor con confianza y respeto.

Actuar con integridad también significa cumplir con las leyes, las normas y los reglamentos.

Aplicar el Código de Ético significa:



Asegurar una rápida respuesta



Desarrollar programas de formación adecuados



Adoptar un sistema adecuado de sanciones en relación con posibles infracciones



Adoptar los procedimientos adecuados para notificar, investigar y perseguir cualquier infracción



Asegurar la confidencialidad sobre la identidad de quienes denuncian violaciones



Comprobar periódicamente la conformidad

La precisión es importante.
Tecnologías de última generación de alta calidad.



Personas y crecimiento

La difusión del conocimiento es fundamental para el crecimiento de los Recursos Humanos. Creemos en el valor de un personal cualificado y competente y cada año invertimos en la formación de nuestro personal.

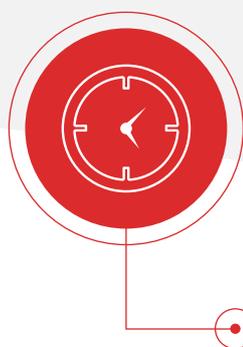
Trabajamos con varias escuelas y universidades para introducir a los estudiantes en el mundo laboral. Promovemos prácticas en todas las áreas de la empresa, tesis de licenciatura y seminarios sobre "transmisión de potencia", tanto en nuestra sede como

en prestigiosas universidades.

Buscamos constantemente jóvenes con talento y motivados con una cultura de trabajo responsable.

Estamos seguros de que nuestra estrategia, actividades y personas aportarán un valor añadido a largo plazo a nuestros clientes y accionistas de forma ética, segura y rentable.

Formación en el último trienio



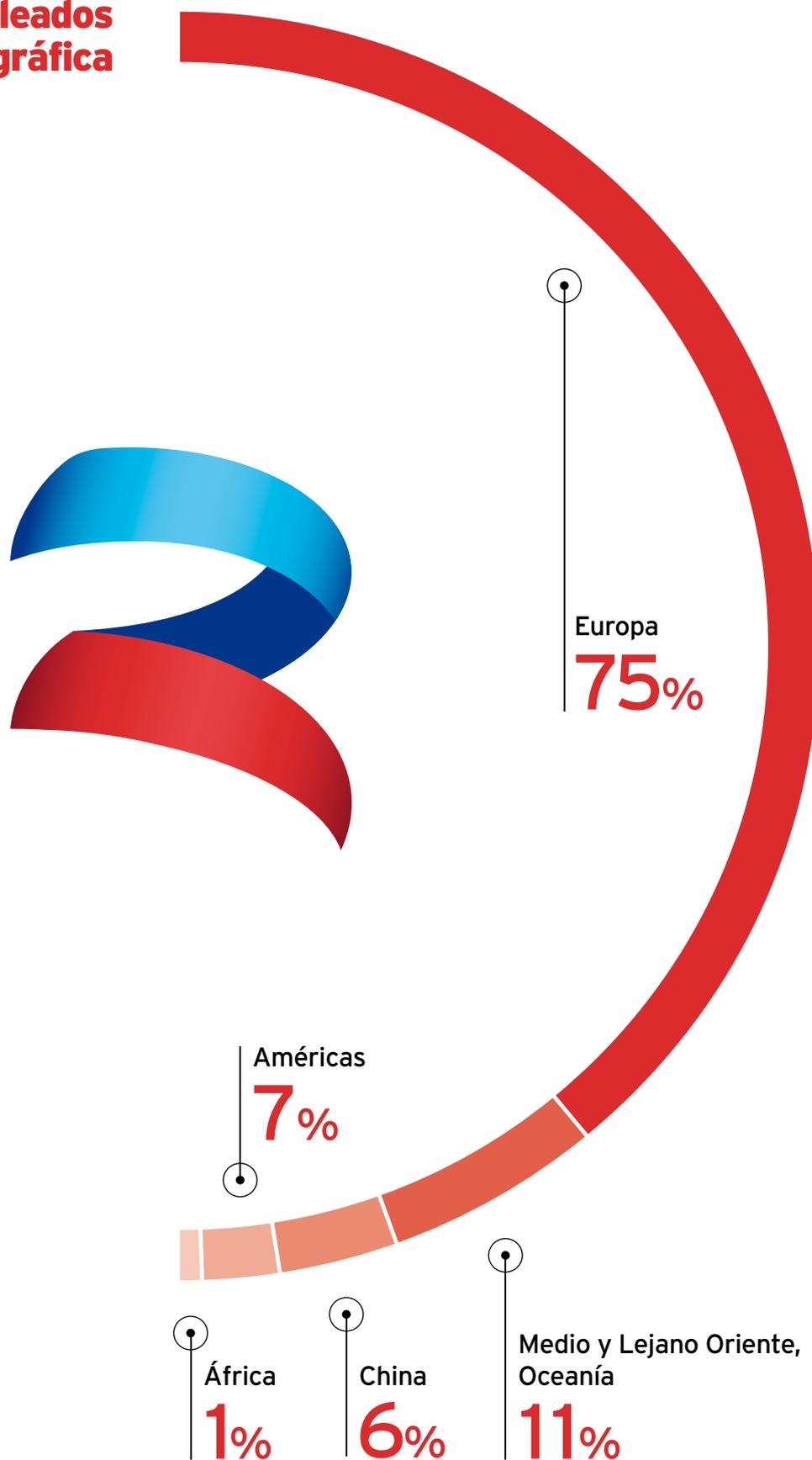
Más de

50.000 horas
de formación

de las cuales

10.000 en seguridad

Empleados por área geográfica







Rossi S.p.A.
Via Emilia Ovest 915/A
41123 Modena - Italy

info@rossi.com
www.rossi.com

© Rossi S.p.A. Rossi reserves the right to make any modification whenever to this publication contents.
The information given in this document only contains general descriptions and/or performance features
which may not always specifically reflect those described.

2640.BRO.COP-25.04-0-ES