



Rossi

pl a q u e t t e d e l a s o c i é t é

Nous, Rossi

Notre philosophie

« Solutions for an evolving industry » (« solutions pour une industrie en constante évolution ») exprime pleinement notre philosophie d'entreprise : nous sommes une entreprise flexible et dynamique en mesure de satisfaire toutes les exigences d'un monde industriel, en constante évolution, grâce à nos solutions.

Notre mission

« À travers des technologies et des procédés innovants, nous créons **des solutions de transmission à la pointe de la technologie pour applications industrielles.** C'est notre mission »

Nous sommes une entreprise italienne spécialisée dans la production de réducteurs et motoréducteurs.

Sur le marché mondial, nos clients et partenaires choisissent nos produits et services pour deux raisons, à savoir : **excellence et fiabilité.**

Nos valeurs

Chez Rossi, nous avons toujours compris que l'une des racines de notre succès est une culture d'entreprise distinctive et partagée, fondée sur nos valeurs fondamentales :



Ambition

Nous recherchons les occasions de nous améliorer, de continuer à apprendre et de nous adapter au changement. Notre objectif est de progresser en tant qu'entreprise, en conquérant de nouveaux marchés avec des produits de qualité.



Transparence

Nous faisons preuve d'honnêteté et de transparence dans nos interactions, en encourageant des processus décisionnels clairs et efficaces.



Éthique

Nous nous engageons à agir avec dignité et respect. Où que nous mène notre histoire, nos choix et nos actions sont toujours guidés par la diversité, l'intégrité, l'honnêteté et la recherche de la durabilité dans tous les domaines.



Énergie créative

Nous jouons un rôle de premier plan dans un secteur en constante évolution, en créant des solutions personnalisées pour nos clients. Notre créativité est stimulée par la curiosité, un esprit positif et un enthousiasme qui nous permettent de développer de nouveaux avantages concurrentiels.



Orgueil

Nous sommes les premiers ambassadeurs de notre entreprise, nous promouvons notre marque et préservons notre réputation en créant des solutions de haute qualité, fiables, personnalisées et technologiquement avancées.



Durabilité

Nous développons nos activités de manière durable tout en minimisant l'impact négatif sur l'environnement, la communauté ou la société dans son ensemble.



Esprit d'entreprise

Nous encourageons l'esprit d'initiative, l'appropriation et l'engagement à tous les niveaux en étant réceptifs, curieux, créatifs, passionnés et tolérants aux risques.

Rossi et Moovimenta

Depuis 2004 nous faisons partie de la holding suisse Habasit, aujourd'hui Moovimenta, leader international de l'industrie des rubans transporteurs avec une présence globale en plus de 90 pays.

Habasit en chiffres



un groupe,
quatre divisions

Habasit

NGI

Rossi

Trapo

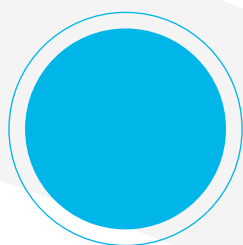


plus de

4 900 personnes

Données référées au 31 Décembre 2023.

un groupe, quatre divisions



36.000 clients
actifs



bureaux dans plus de
90 pays

Rossi en chiffres



plus de

1.000 personnes
dans le
monde entier



5 000 clients
dans
le monde



plus de

70 années d'expérience



17 filiales



5 établissements
de production

8 établissements
d'assemblage

Engrenages cimentés et rectifiés par les technologies les plus avancées.



1953

Année de fondation



1970-80

R&D

La première sur le marché à développer de nouvelles séries de motoréducteurs avec système modulaire et carter monobloc

Introduction de la rectification de tous les engrenages

1990

Premières filiales européennes

2010

Nouvelle dénomination sociale : de Rossi Motoriduttori à **Rossi**

2009

Habasit Holding acquiert 100 % de Rossi (51 % en 2004)

2014

R&D

Introduction de nouveaux réducteurs épicycloïdaux extra-larges à engrenages planétaires et orthogonaux

2015

R&D

Nouveau centre de production pour carters extra-larges avec système de mesure intégré

Extension supplémentaire de la gamme de réducteurs épicycloïdaux extra-larges à engrenages épicycloïdaux et orthogonaux

2018

Certification OHSAS 18001

Histoire et étapes fondamentales

→ 1995 →

Certification ISO 9001

1997 →

Acquisition de SEIMEC
Producteur italien de moteurs

← 2005 ←

R&D
Développement de la nouvelle ligne de
réducteurs épicycloïdaux pour l'usage industriel

Développement de la nouvelle ligne de moteurs
électriques

← 2002 ←

Acquisition de SMEI
Producteur italien de réducteurs
épicycloïdaux

→ 2019 →

Nouvelle marque

→ 2022 →

Moovimenta (ex Habasit Groupe)

→ AUJ. →

R&D
Prêts à relever de nouveaux défis :
Nouvelle série 
de motoréducteurs innovants,
internationaux et interchangeables



Présence globale service local



Assistance locale

Vente, service à la clientèle,
support technique, pièces détachées



17 filiales *



Réseau de distribution international *

Un réseau capillaire de filiales et distributeurs au niveau international.

De la phase de conception au service après-vente Rossi S.p.A. est toujours à vos côtés, un partenaire local fiable et flexible.

Rossi for You, la suite numérique disponible 24/7 pour la consultation continue et actualisée de commandes, expéditions et assistance.



Mexique
Guadalajara

Etats Unis
Suwanee, GA

Brésil
Cordeiropolis, SP

*Contacts disponibles sur www.rossi.com



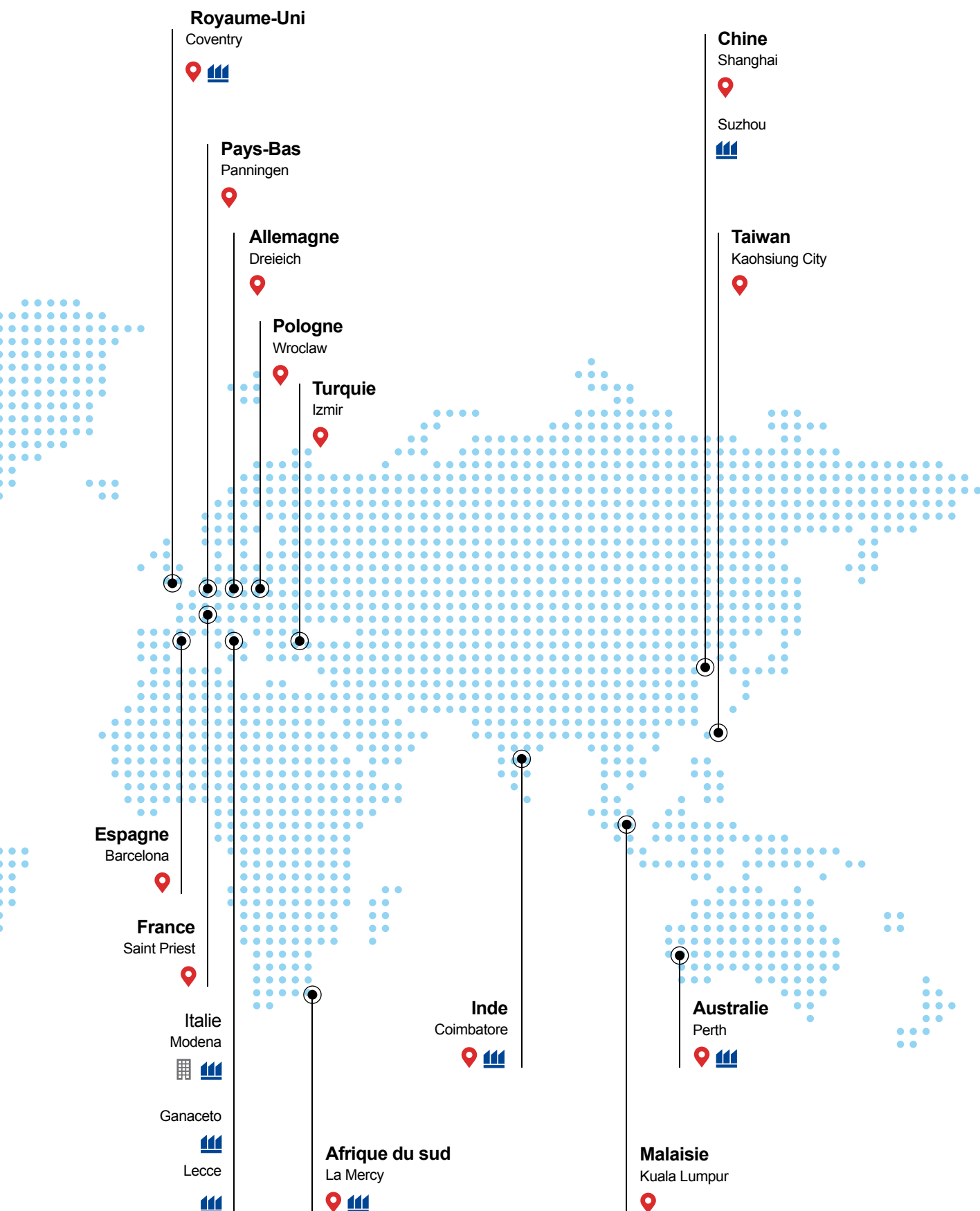
Siège



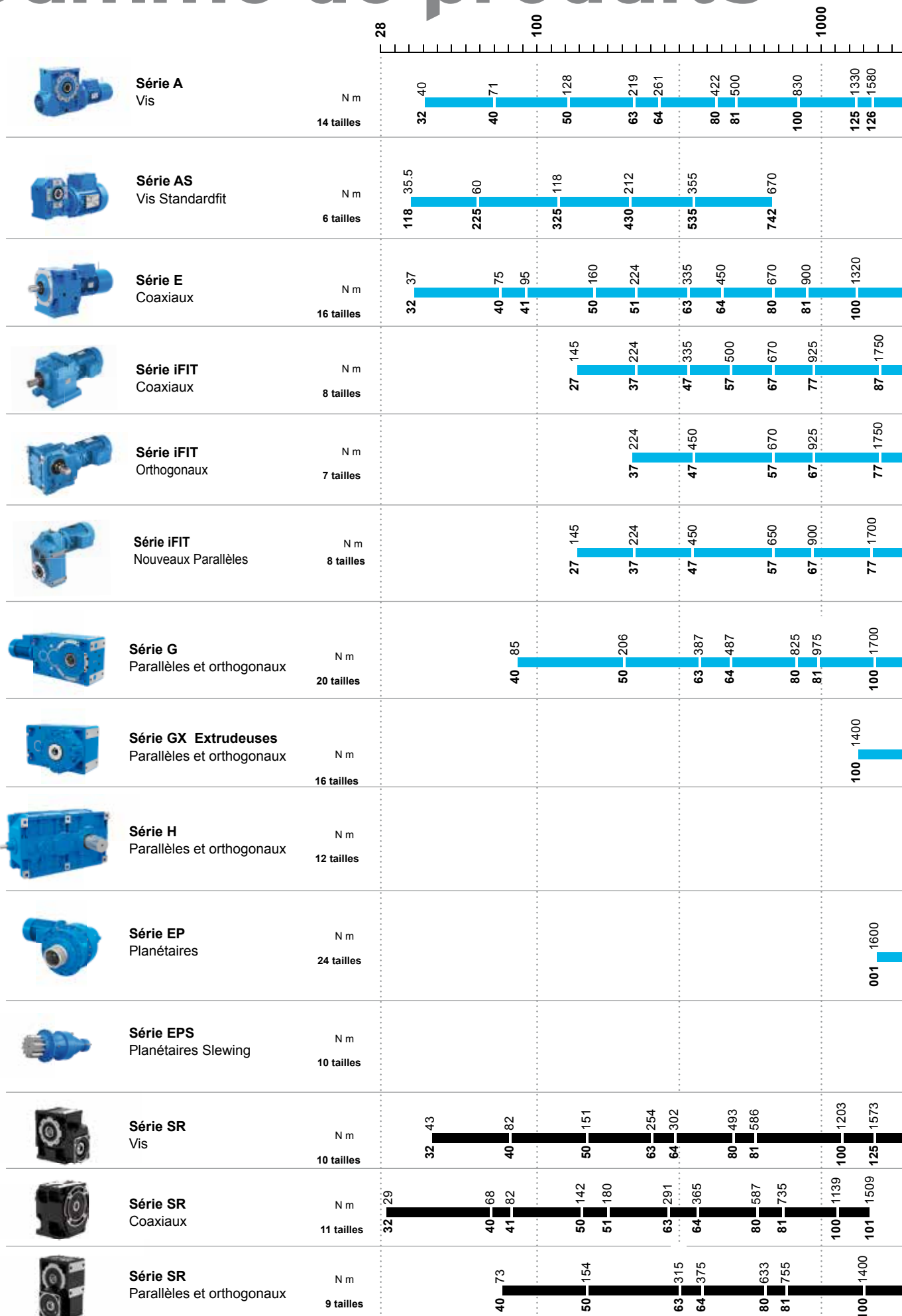
Filiales

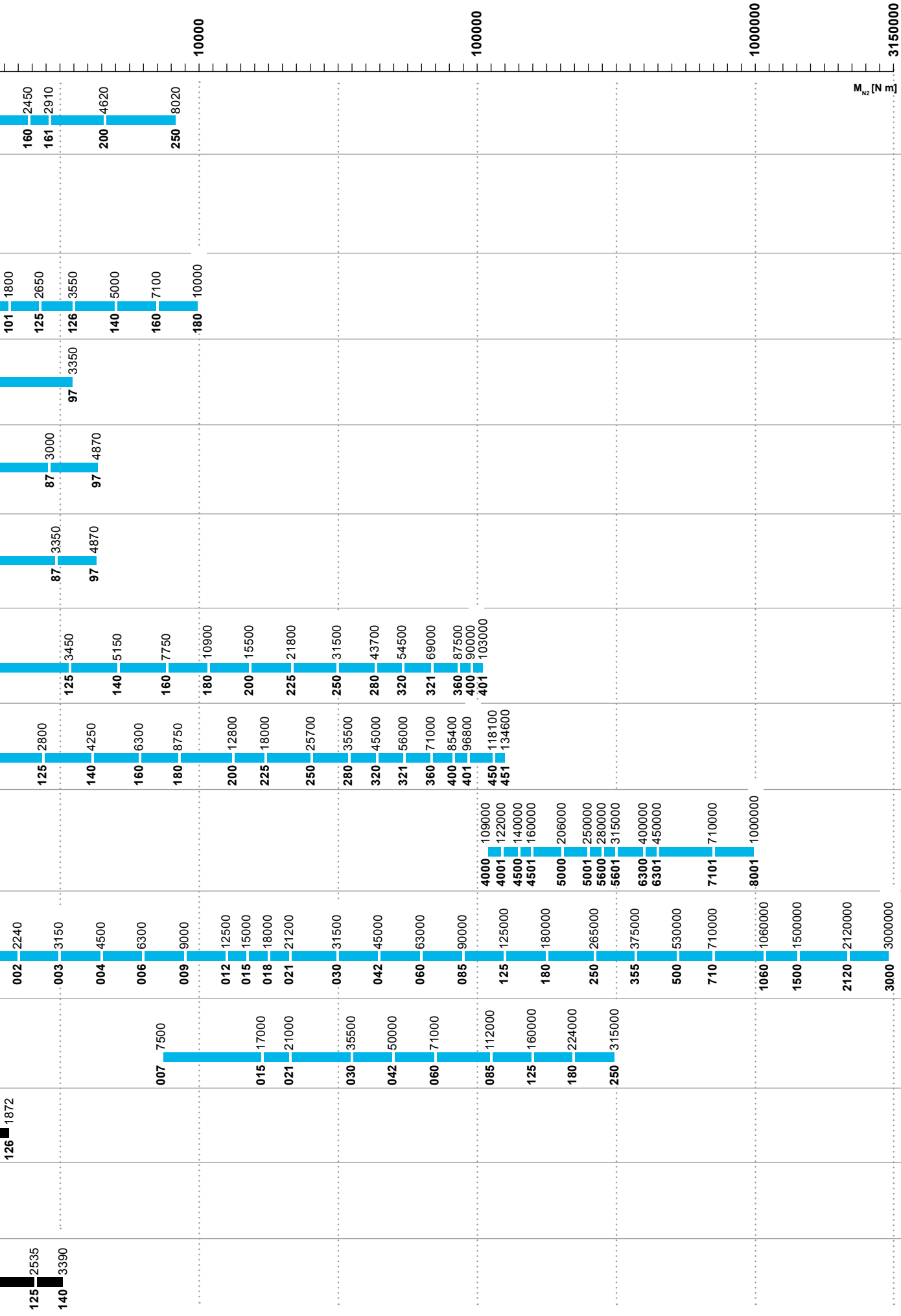


Établissements de production/Centres de montage



Gamme de produits





Orientations stratégiques clés

Expérience client

Notre approche client engendre des produits, des services et des solutions de qualité.

Personnes

Des personnes de talent, avec des idées et de l'énergie qui relèvent avec passion le défi de satisfaire les exigences des clients constituent la clé de notre succès.

Excellence de processus

L'excellence de processus stimule et conduit à l'excellence du travail. La vision de Rossi porte sur l'amélioration continue des processus, de la qualité et de la recherche et du développement.

Croissance

Nous nous fixons des objectifs ambitieux pour offrir ce que nous promettons.

Nous sommes conscients du fait que les clients ont la possibilité de choisir et que nous devons constamment vaincre leur confiance à travers l'offre continue d'excellence. Nous agissons toujours avec intégrité, dans le respect de nos valeurs éthiques pour acquérir de nouvelles parts de marché.

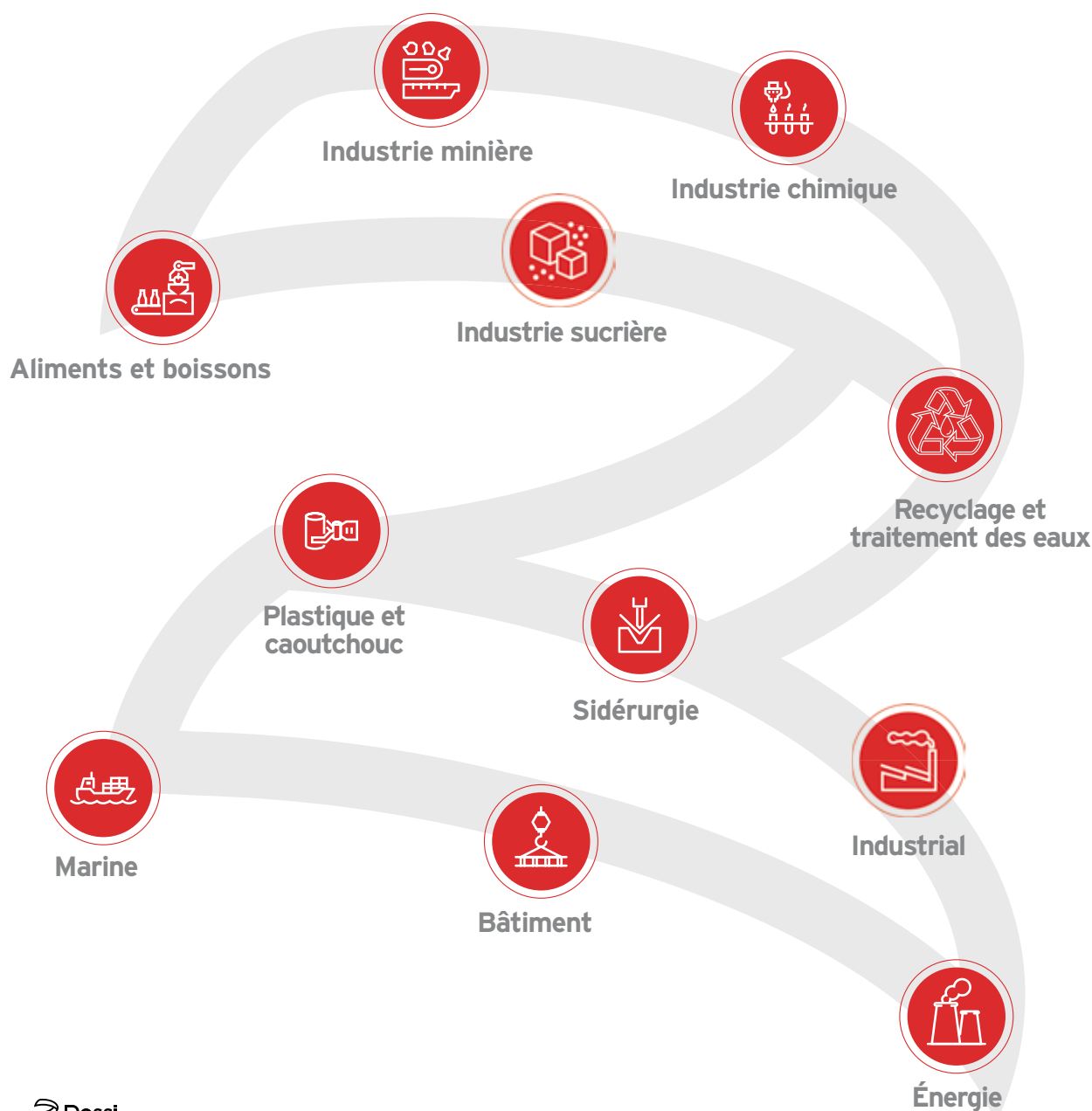




Applications industrielles

Nous concevons et produisons des réducteurs et des motoréducteurs pour tous les secteurs industriels sur la base de notre expérience et professionnalisme, sans jamais oublier les exigences des différents marchés locaux.

Notre approche nous a permis de devenir un leader dans la production de systèmes de transmission de la puissance dans tous les secteurs, et de coopérer avec les entreprises et les équipementiers leader sur leur marché.



Exemple d'application minière avec
des réducteurs à axes parallèles de série G.





Industrie minière

Nous avons acquis un savoir-faire solide dans la conception, production et installation de réducteurs et motoréducteurs ; nous sommes parmi les leaders mondiaux dans la fourniture de produits pour l'industrie minière. Au cours des dernières décennies, l'excellence, qui a toujours marqué nos produits, nous a permis de consolider des partenariats avec des entreprises de ce secteur.

L'expérience et la connaissance nous ont permis de devenir le partenaire de référence pour la fourniture de produits haute qualité et de solutions clés en main spécialement conçues pour les applications typiques de ce secteur.

Sidérurgie

En tant que fournisseurs leaders de l'industrie sidérurgique, nous avons développé des produits et des solutions de succès dans les applications les plus critiques et complexes, en devenant des fournisseurs certifiés pour d'importantes multinationales.

Nos solutions personnalisées permettent de maximiser les performances et de réduire au minimum le coût total de possession (TCO).

Nos moteurs spécifiques pour ce secteur, notre gamme de réducteurs et motoréducteurs à axes parallèles et orthogonaux et coaxiaux ont été spécialement développés pour les applications de chemins à rouleaux.





Aliments et boissons

Le secteur des aliments revêt un rôle prioritaire pour l'économie mondiale.

Le règlement en matière de santé et sécurité dans l'industrie des aliments a un impact important sur les procédés de production. Dans cette perspective nous offrons des solutions à la pointe de la technologie pour contribuer à l'amélioration technologique et qualitative des applications pour la production de pâtes et aliments en général.

Les motoréducteurs à vis, à axes parallèles, orthogonaux, coaxiaux, épicycloïdaux et les moteurs auto-freinants sont seulement quelques-uns des produits que nous avons mis au point pour ce secteur.

Industrie sucrière

Rossi fournit des solutions rentables, fiables et performantes pour l'industrie sucrière, avec une expertise dans divers processus et applications.

Nos réducteurs et motoréducteurs offrent une excellente productivité, une efficacité énergétique et une grande capacité de personnalisation.

Grâce à notre expérience, nous connaissons les besoins et les exigences de chaque étape du processus dans l'industrie sucrière.





Bâtiment

Nous offrons des solutions personnalisées pour le secteur du bâtiment aussi, à partir de produits standard pour satisfaire aux exigences toujours croissantes de flexibilité, typiques de ces applications.

Une grande variété d'accessoires permet d'obtenir des solutions fiables, personnalisées, à des coûts compétitifs pour chaque application.

Une gamme complète de produits, dont les réducteurs épicycloïdaux, assurent des performances de pointe, rendement, productivité et fiabilité de l'usinage de la matière première à l'emballage et à la livraison successive.

Recyclage et traitement des eaux

Celui du recyclage et du traitement des eaux est un secteur extrêmement important non seulement pour l'économie mondiale, mais aussi pour la société en général.

Notre savoir faire comprend tous les aspects du secteur des eaux, y compris le traitement des eaux usées, l'élimination et le recyclage des ordures solides. Grâce à l'application de notre vaste gamme de réducteurs, motoréducteurs et accessoires, nous sommes en mesure de garantir le traitement régulier et sans arrêts de machine. Nous offrons des solutions flexibles pour réduire le gaspillage d'énergie et maximiser le rendement.





Industrie chimique

Les établissements chimiques doivent fonctionner de manière efficiente et en conformité avec les normes environnementales. Nous sommes un partenaire complet en mesure de vous assister sur toute la gamme de produits et services.

Nos solutions vous offrent fiabilité, efficience et entretien réduit, grâce à nos réducteurs aux performances prouvées. Ils permettent en outre de réduire les coûts à travers l'optimisation des procédés tout en assurant toujours des niveaux de sécurité et fiabilité élevés.

Plastique et caoutchouc

De par ses caractéristiques, ce secteur, souvent caractérisé par des conditions ambiantes difficiles, exige des réducteurs extrêmement fiables et offrant d'excellentes capacités de charge. Nos clients peuvent compter sur une gamme complète de produits en mesure de satisfaire toutes les exigences : réducteurs et motoréducteurs fiables et personnalisables, en mesure de maintenir des performances élevées dans des espaces étroits aussi.

Notre gamme comprend des motoréducteurs épicycloïdaux, à axes parallèles et orthogonaux pour toutes les phases de production : de l'extrudeur au réducteur utilisé dans les dernières phases du cycle de production et emballage.





Industrial

Depuis de nombreuses années, Rossi conçoit et fabrique des solutions personnalisées pour l'industrie. Notre gamme de motoréducteurs est parfaitement adaptée pour répondre à une grande variété de spécifications et nos clients peuvent compter sur une gamme complète de produits pour répondre à tous leurs besoins.

Efficacité, fiabilité, flexibilité, capacité de charge et compatibilité environnementale sont les piliers de la gamme de produits Rossi.

Énergie

Satisfaire les besoins en énergie et sauvegarder l'environnement sont deux des défis les plus importants.

Nos solutions permettent de réduire au minimum la consommation d'eau et d'augmenter le rendement des systèmes, ainsi que de réduire le coût total de possession (TCO), tout en optimisant les procédés et en assurant de hauts niveaux de sécurité.

Nos ACC (Air Cooled Condensers) permettent aux tours de refroidissement de recycler l'eau, tout en optimisant les coûts et la durabilité environnementale.





Marine

Le secteur marine et offshore représente un segment important d'application de nos réducteurs et motoréducteurs.

Des contrôles rigoureux de la production associés à l'expérience acquise dans ce secteur, nous ont permis de devenir le fournisseur principal de grues de port avec la capacité de levage la plus élevée du monde entier.

Nous assurons toujours qualité, performances excellentes et efficience dans toutes les phases du cycle de production.



Qualité Certification

La qualité, notre engagement constant pour faire évoluer notre société et le service à nos Clients.

Chez Rossi, qualité signifie être professionnels et proactifs envers tous les clients. Rossi a été la première entreprise du secteur à obtenir la certification ISO 9001, continue encore aujourd'hui d'identifier les

technologies les plus avancées pour la production de réducteurs et a conquis avec orgueil les plus importantes reconnaissances industrielles au fil du temps.

Nos produits sont conformes aux principaux règlements industriels (AGMA, GL, CTI, etc.).

Certifications d'entreprise



Certifications de produit



Machines d'essai automatique
de dernière génération.



Service à la clientèle

Notre approche modulaire ne se limite pas à la livraison d'un produit ou d'une solution. Pour nous, c'est seulement le début. À travers un portail en ligne, nos clients ont la possibilité d'accéder en temps réel au service

d'assistance. Nous souhaitons garantir les meilleures performances et une assistance continue pendant tout le cycle de vie des produits.



Prévente

Quelle que soit l'origine de la demande, nos ingénieurs de niveau international sont en mesure de répondre rapidement. Une équipe dédiée de techniciens qualifiés aide le client à choisir parmi des solutions innovantes jusqu'au développement de la solution proposée.



Après-vente

Nous vous aidons à maintenir votre ligne en état d'efficacité, en transformant les périodes d'arrêt de la machine dans des périodes de complète fonctionnalité. Pièces détachées, entretien (y compris des accords personnalisés), assistance technique sur place et assistance technique help desk. Quelle que soit votre situation géographique pour tout type d'urgence, exigence de stockage ou entretien programmé, nous sommes en mesure de vous fournir rapidement des pièces détachées d'origine.



Formation

Nous organisons des formations standard ou sur mesure pour l'entretien et la réparation des équipements et ce en toute sécurité. Votre personnel apprendra comment utiliser correctement la technologie choisie pour maximiser sa productivité et son efficacité.



Support numérique

Rossi for You est un portail web en mesure de garantir l'accès en temps réel le suivi de commandes, factures, dessins, pièces détachées et fournir des contacts pour l'assistance. Un accès en ligne simple et rapide, disponible 24/7 et en 5 langues.



Recherche et développement

Notre société est née dans le district de Modène, la capitale italienne de la mécanique de précision. C'est ici que plongent les racines de la compétence et du professionnalisme de nos techniciens, toujours prêts à concevoir des produits et d'avancer des solutions à la pointe de la technologie en mesure de satisfaire les exigences d'un marché en constante évolution. Les activités de recherche et développement visent à satisfaire les exigences électromécaniques les plus

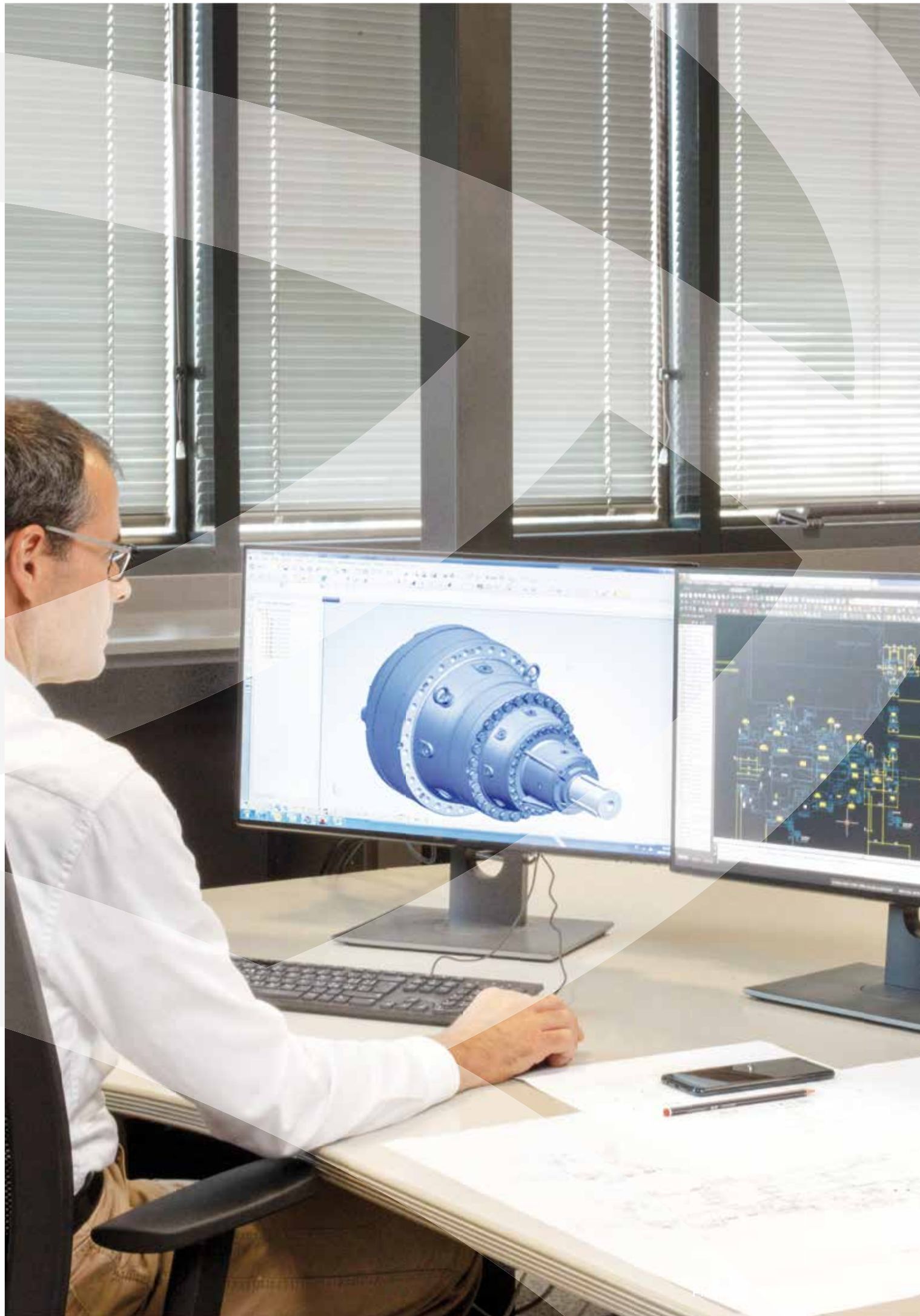
complexes. Nous nous engageons dans le développement de procédés et produits de plus en plus orientés vers la croissance du monde numérique. Nous améliorons constamment la qualité de nos produits, du concept de réducteur avec carter monobloc à d'autres solutions, comme systèmes d'étanchéité qui peuvent avoir un impact significatif sur le cycle de vie du produit. Nos réducteurs ont une renommée excellente sur le marché, grâce à leur haut niveau de qualité et de sécurité.

Investissements des trois dernières années



50 millions d'Euros

Investissements en nouvelles technologies et méthodes pour améliorer l'efficacité de production



Environnement, Santé et Sécurité

Nous concevons des solutions techniques à la pointe de la technologie, fiables et de qualité, selon des standards très élevés et en mesure de satisfaire n'importe quelle exigence. Notre stratégie se base sur des principes de qualité totale et respect de la durabilité environnementale.

Nous prêtons la plus grande attention à la gestion de la qualité et de l'environnement. Pour cette raison nous évaluons toujours les conséquences de nos activités, produits et services pour l'environnement et adoptons des procédures adaptées pour garantir la prévention et/ou la réduction de la pollution. Nous promouvons des

actions pour l'amélioration continue de nos procédés pour garantir la pleine satisfaction du client, l'optimisation des coûts, la sécurité du personnel, la prévention de la pollution et la protection de l'environnement.

Nous promouvons et mettons en œuvre des programmes de formation pour le personnel à tous les niveaux dans l'entreprise, pour optimiser le processus de croissance des ressources humaines et pour mettre constamment à jour les connaissances sur environnement, santé et sécurité du travail.



Nous promouvons la durabilité environnementale à travers :



Programmes de formation
concernant la culture
de la protection de
l'environnement



Éducation
du personnel
à la protection de l'environnement



Choix de fournisseurs
certifiés ISO 14001



Surveillance des d'émissions
dans l'air



Surveillance des
émissions sonores



Gestion correcte et
avisée des ordures
produites



Protection de la santé et de la
sécurité grâce au monitoring des
aires de travail

Éthique et conformité

Sur la base des valeurs exprimées par le Groupe Habasit et des lignes directrices contenues dans la « **Rossi Corporate Policy** » nous avons adopté un **Code Éthique**, avec le but de réduire les risques d'irrégularités et limiter les dangers découlant d'actes décrits dans le D.L. 231/2001.

Chez Rossi, nous sommes unis par les valeurs.

Respecter ces valeurs signifie agir avec intégrité et traiter chaque employé, client et fournisseur avec confiance et respect.

Agir avec intégrité signifie aussi respecter les lois, les règles et les règlements.

Appliquer le Code Éthique signifie :



Assurer une communication rapide



Développer des programmes de formation adaptés



Adopter un système adapté de sanctions pour les infractions éventuelles



Adopter des procédures adaptées pour notifier, investiguer et gérer toutes les infractions



Assurer la confidentialité concernant l'identité de ceux qui signalent des violations éventuelles



Vérifier périodiquement la conformité

La précision est importante.
Des technologies de dernière génération de haute qualité.



Personnes et croissance

Diffuser la connaissance est fondamental pour la croissance des ressources humaines. Nous croyons dans la valeur d'une équipe qualifiée et compétente et nous investissons chaque année dans la formation du personnel.

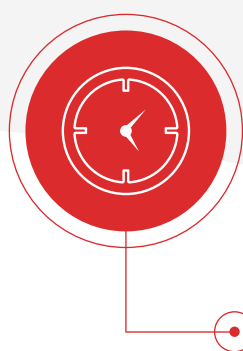
Nous coopérons avec plusieurs écoles et universités pour insérer les jeunes dans le monde du travail. Nous promovons des stages dans tous les départements de l'entreprise, des thèses d'université et des séminaires

sur la transmission de puissance auprès de notre siège aussi bien que d'universités prestigieuses.

Nous sommes à la recherche constante de jeunes talentueux, motivés et avec une culture du travail responsable.

Nous sommes convaincus que notre stratégie, nos activités et nos personnes apporteront une valeur ajoutée à long terme pour nos clients et actionnaires, de manière éthique, sure et profitable.

Formation des trois dernières années :



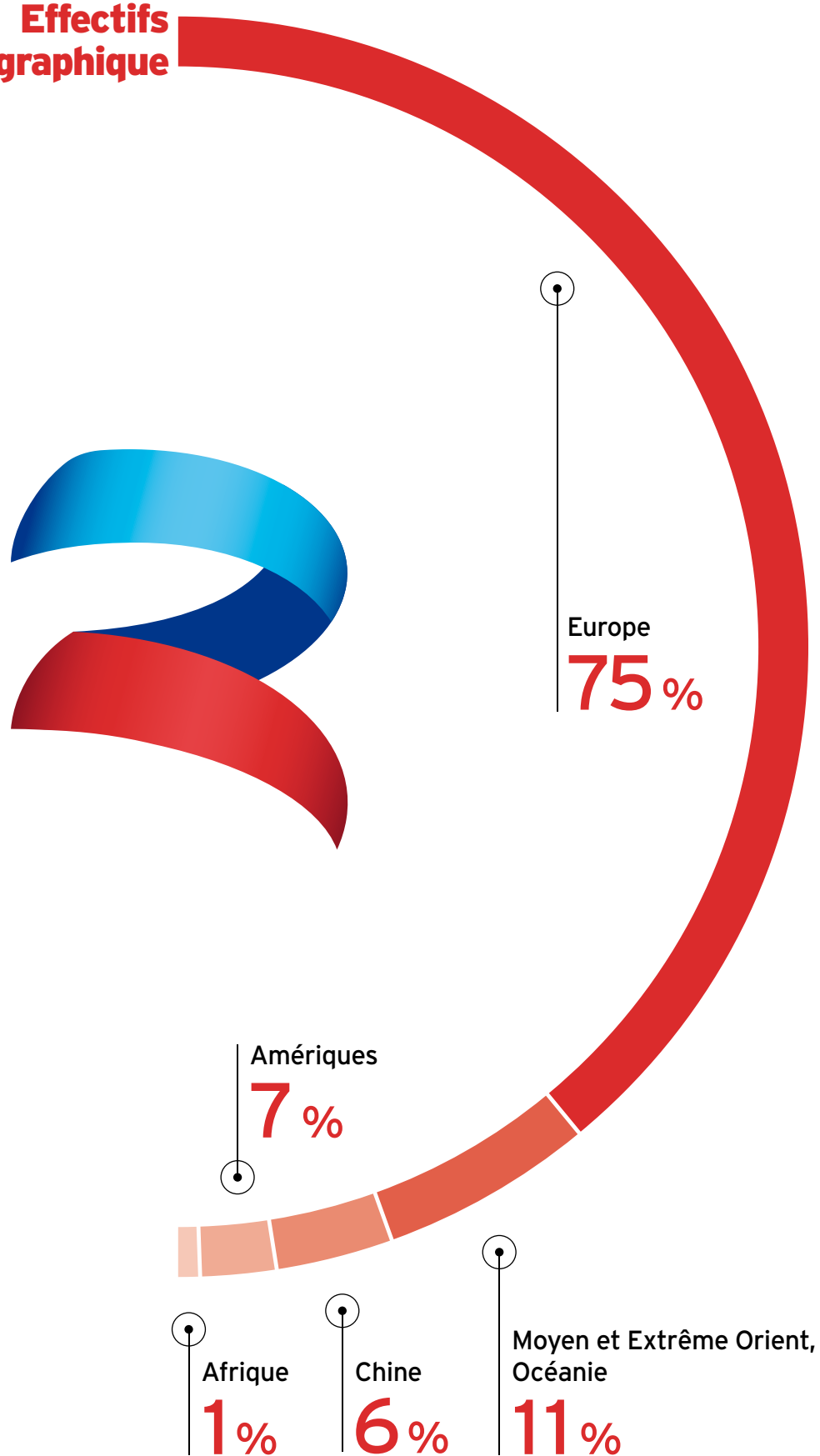
plus de

50 000 heures
de formation

dont

10 000 sur la sécurité

Effectifs par aire géographique





Rossi S.p.A.
Via Emilia Ovest 915/A
41123 Modena - Italy

info@rossi.com
www.rossi.com

© Rossi S.p.A. Rossi reserves the right to make any modification whenever to this publication contents.
The information given in this document only contains general descriptions and/or performance features
which may not always specifically reflect those described.

2640.BRO.COP-24.04-0-FR