



Rossi

profilo aziendale

Noi, Rossi

La nostra filosofia

“Solutions for an evolving industry” esprime pienamente la nostra filosofia aziendale: siamo una azienda flessibile e dinamica, in grado di soddisfare tutte le esigenze di un mondo industriale in continua evoluzione, grazie alle nostre soluzioni.

La nostra missione

“Attraverso tecnologie e processi innovativi, creiamo **soluzioni di trasmissione all'avanguardia per applicazioni industriali**. Questa è la nostra missione”

Siamo un'azienda italiana internazionale specializzata nella produzione di riduttori e motoriduttori.

Sul mercato mondiale, i nostri clienti e partner scelgono i nostri prodotti e servizi per due ragioni: **eccellenza e affidabilità.**

I nostri valori

In Rossi abbiamo sempre capito che una delle radici del nostro successo è rappresentata da una cultura aziendale distintiva e condivisa, basata sui nostri valori fondamentali:



Ambizione

Cerchiamo opportunità per migliorare, continuare a imparare e adattarci ai cambiamenti. Il nostro obiettivo è quello di progredire come azienda, conquistando nuovi mercati con prodotti di qualità.



Trasparenza

Nelle nostre interazioni mostriamo onestà e trasparenza, incoraggiando processi decisionali chiari ed efficaci.



Etica

Ci impegniamo ad agire con dignità e rispetto. Ovunque ci porti la nostra storia, le nostre scelte e le nostre azioni sono sempre guidate dalla diversità, dall'integrità, dall'onestà e dalla ricerca della sostenibilità in tutti i settori.



Energia creativa

Giochiamo un ruolo di primo piano in un settore in continua evoluzione, creando soluzioni personalizzate per i nostri clienti. La nostra creatività è stimolata dalla curiosità, dallo spirito positivo e dall'entusiasmo che ci permettono di sviluppare nuovi vantaggi competitivi.



Orgoglio

Siamo i primi ambasciatori della nostra azienda, promuoviamo il nostro marchio e preserviamo la nostra reputazione creando soluzioni di alta qualità, affidabili, personalizzate e tecnologicamente avanzate.



Sostenibilità

Facciamo crescere la nostra attività in modo sostenibile, riducendo al contempo al minimo l'impatto negativo sull'ambiente, sulla comunità e sulla società nel suo complesso.



Imprenditorialità

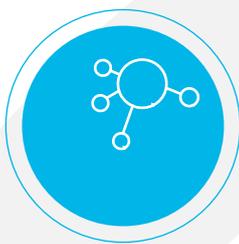
Promuoviamo uno spirito di iniziativa, di appartenenza e di impegno a tutti i livelli nell'essere ricettivi, curiosi, creativi, appassionati e tolleranti verso i rischi.

Rossi e Moovimenta

Dal 2004 facciamo parte della holding svizzera Habasit, oggi Moovimenta, leader internazionale nell'industria dei nastri trasportatori con una presenza globale in oltre 90 paesi.



MOOVIMENTA in cifre



one group,
four divisions

Habasit

NGI

Rossi

Trapo



oltre
4.900 dipendenti

Dati aggiornati a Dicembre 2023

un gruppo, quattro divisioni



oltre

36.000

clienti
attivi



presenza in oltre

90 paesi

Rossi in cifre



oltre

1.000 dipendenti
in tutto
il mondo



5.000 clienti
in tutto
il mondo



70 anni di
esperienza



oltre

17 filiali



5 stabilimenti
produttivi

8 stabilimenti
di assemblaggio

Ingranaggi cementati e rettificati con le più avanzate tecnologie.



1953

Anno di fondazione



1970-80

R&D

Prima sul mercato a sviluppare nuove serie di riduttori con sistema modulare e carcassa monoblocco

Introdotta la rettifica di tutti gli ingranaggi

1990

Prime filiali europee

2010

Nuova denominazione sociale:
da Rossi Motoriduttori a Rossi

2009

Habasit Holding
acquisisce 100% Rossi
(51% nel 2004)

2014

R&D

Introduzione di nuovi riduttori epicicloidali extra-large ad ingranaggi planetari e ortogonali

2015

R&D

Nuovo centro di produzione per carcasse extra large con sistema di misurazione integrato

Ulteriore estensione della gamma di riduttori epicicloidali extra large ad ingranaggi epicicloidali e ortogonali

2018

Certificazione OHSAS 18001

Storia e tappe fondamentali

1995

Certificazione ISO 9001

1997

Acquisizione di SEIMEC
Produttore italiano di motori

2005

R&D
Sviluppo della nuova linea di riduttori
epicicloidali ad uso industriale

Sviluppo della nuova linea di motori elettrici

2002

Acquisizione di SMEI
Produttore italiano di riduttori
epicicloidali

2019

Nuovo marchio

2022

Moovimenta (ex Habasit Group)

OGGI

R&D

Pronti per nuove sfide:

Nuova serie

di motoriduttori *innovativi*,
internazionali, e *intercambiabili*



Presenza globale servizio locale



Assistenza locale

Vendita, customer service,
supporto tecnico, ricambi



17 filiali*



Rete di distribuzione internazionale*

Una rete capillare di filiali e distributori a livello internazionale.

Dalla fase di progettazione al servizio post-vendita Rossi è sempre al vostro fianco, un partner locale affidabile e flessibile.

Rossi for You, la suite digitale disponibile 24/7 per la consultazione continua e aggiornata di ordini, spedizioni e assistenza.

*Contatti disponibili su www.rossi.com



Messico
Guadalajara

Stati Uniti
Suwanee, GA

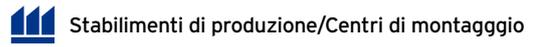
Brasile
Cordeiropolis, SP



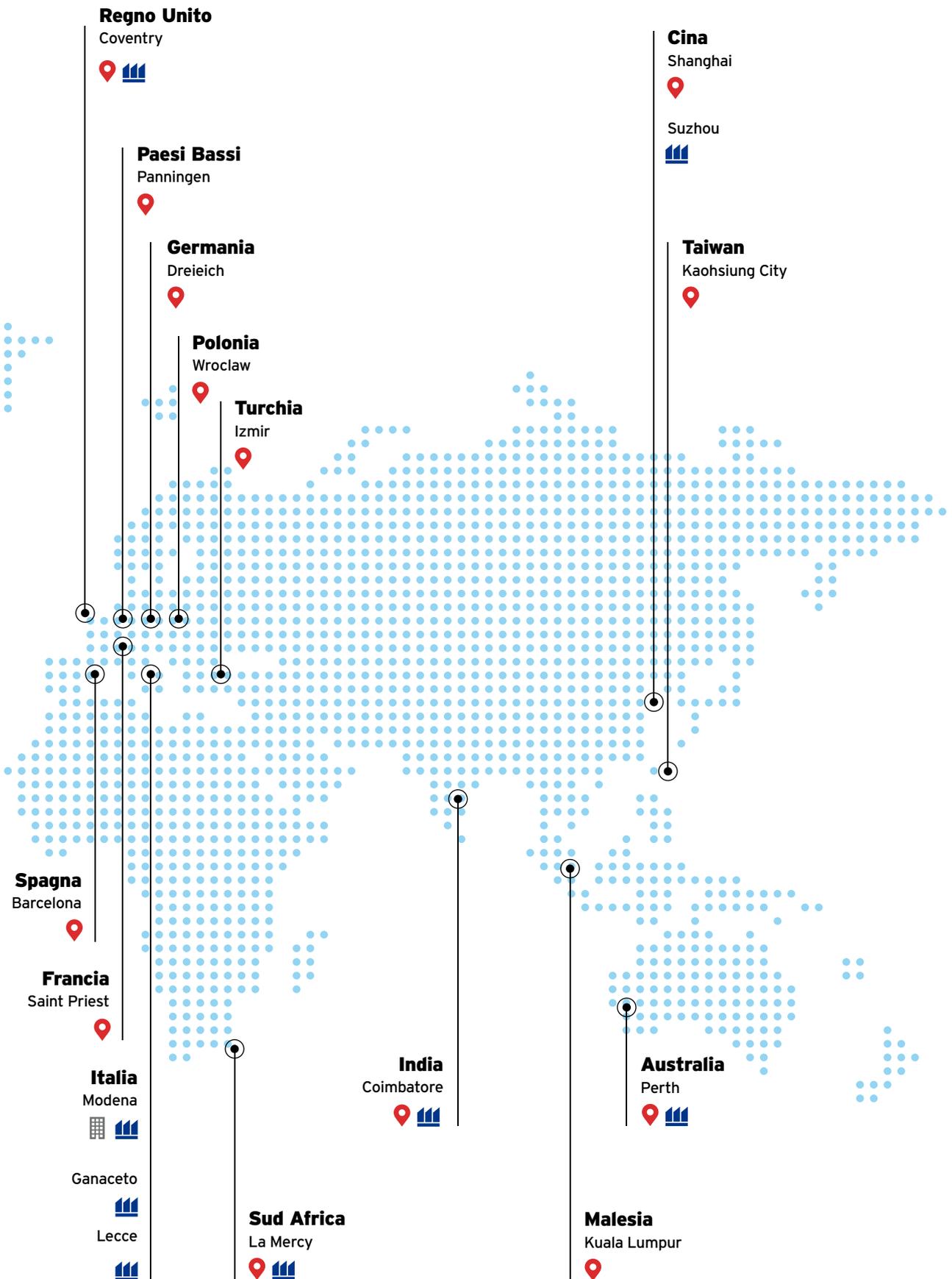
Sede



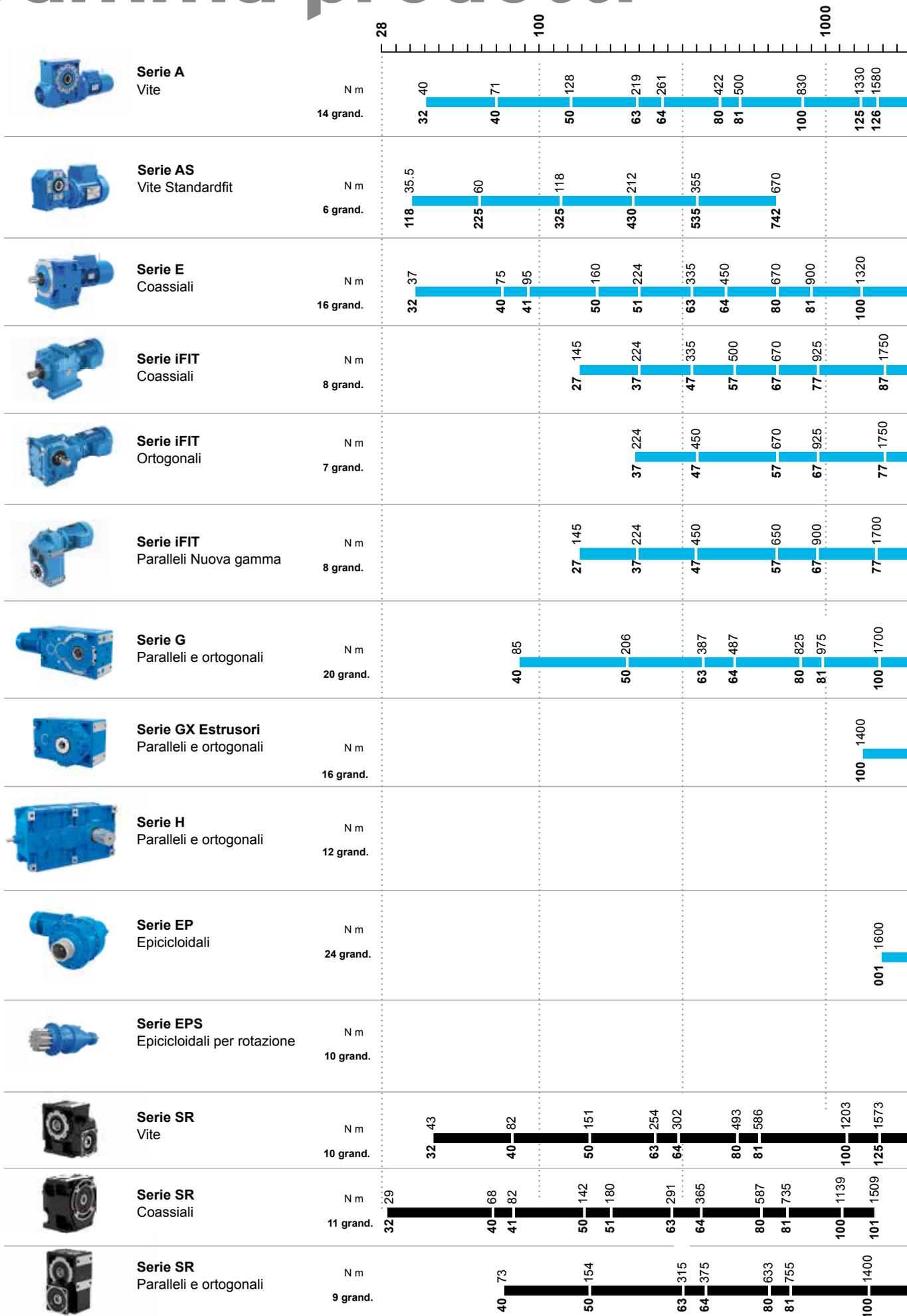
Filiali

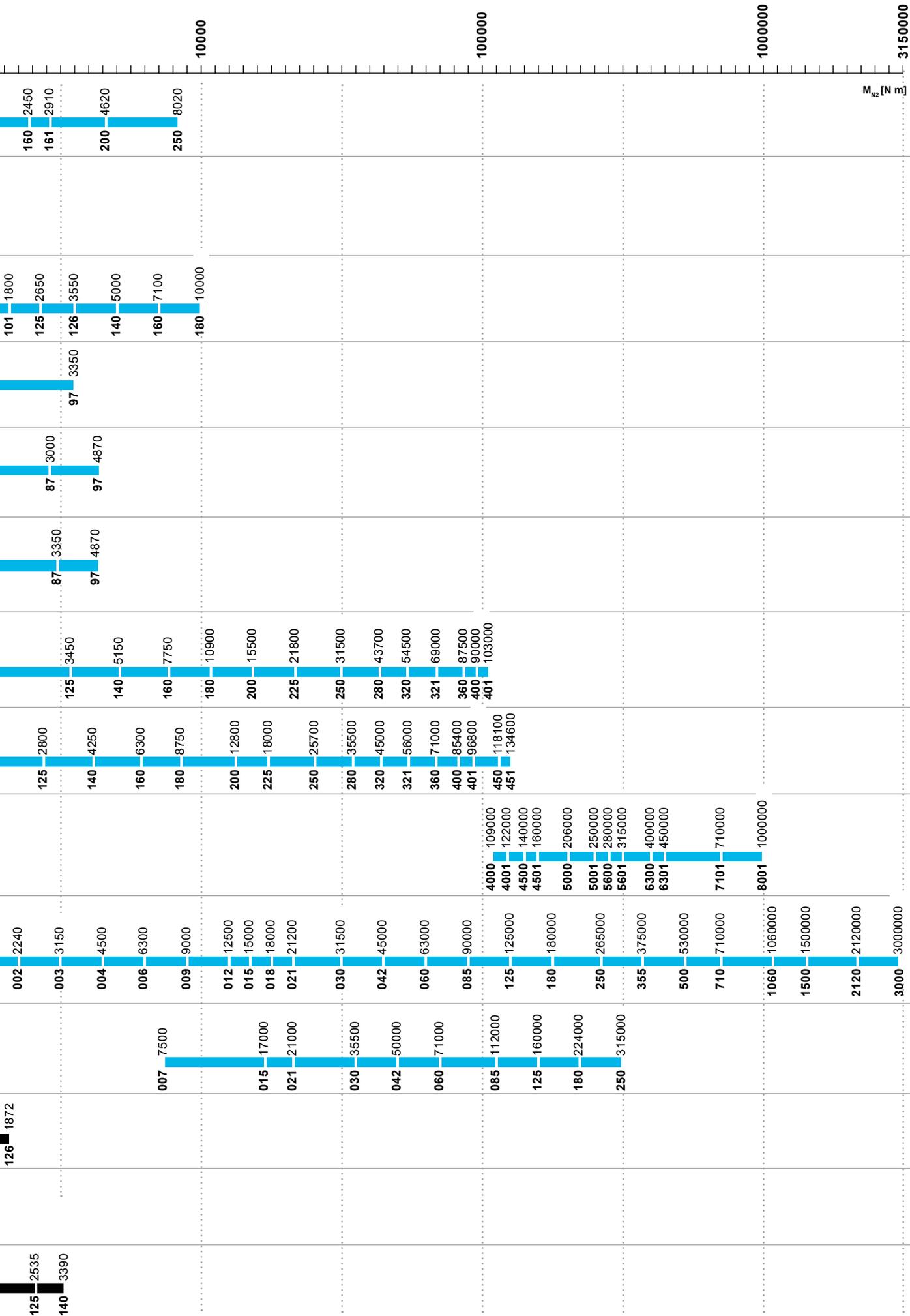


Stabilimenti di produzione/Centri di montaggio



Gamma prodotti





Strategia, focus

Customer experience

Il nostro approccio customer-centric genera prodotti, servizi e soluzioni di qualità.

Persone

Persone con talento, idee ed energia, che affrontano con passione la sfida di soddisfare le esigenze dei clienti, sono la chiave del nostro successo.

Eccellenza di processo

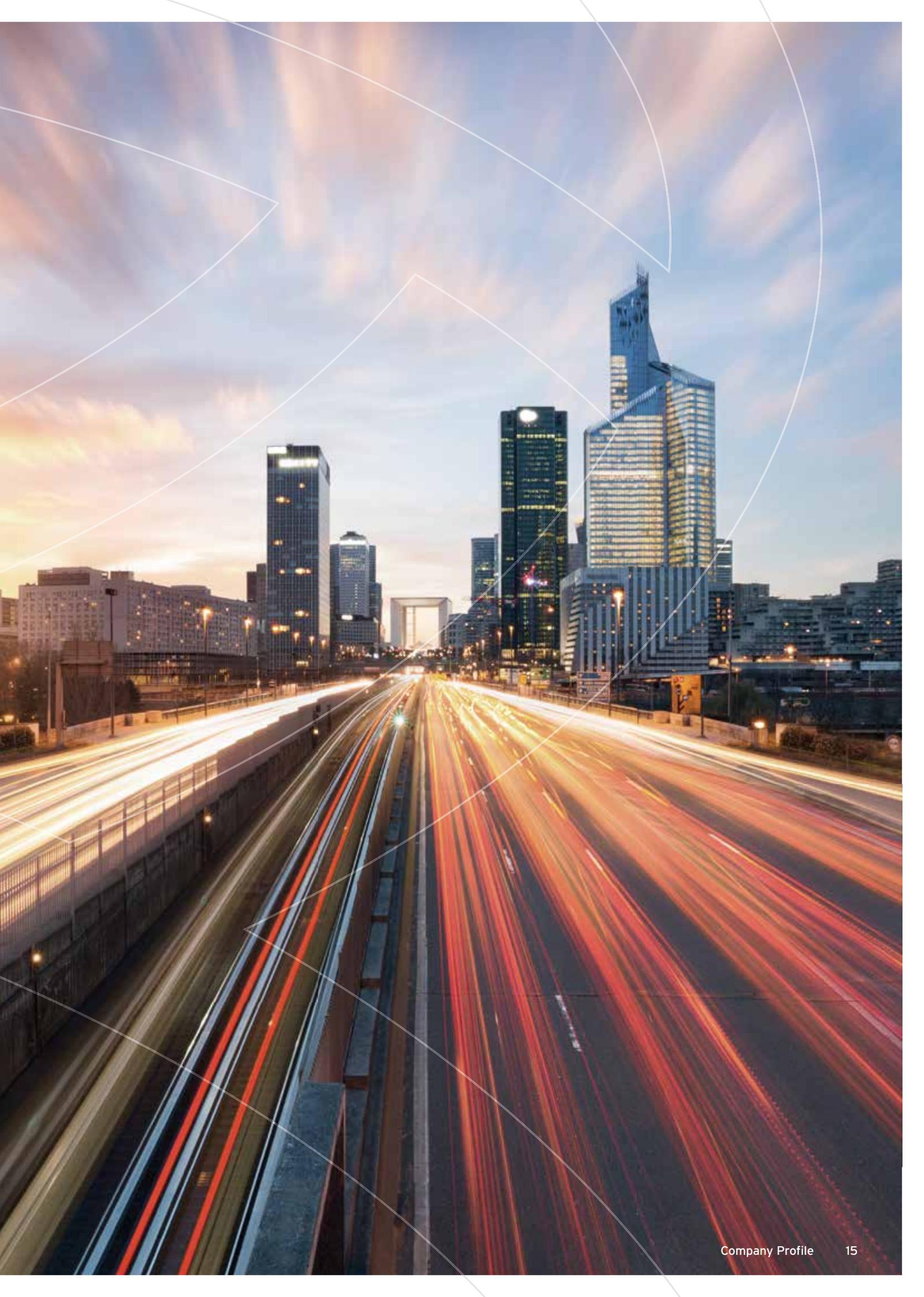
L'eccellenza di processo guida l'eccellenza del nostro business. La visione di Rossi è focalizzata sul miglioramento continuo di processo, qualità e Ricerca & Sviluppo.

Crescita

Ci poniamo obiettivi ambiziosi per offrire ciò che promettiamo.

Siamo consapevoli che i clienti hanno possibilità di scegliere e che noi dobbiamo continuamente guadagnare la loro fiducia attraverso l'eccellenza continua. Operiamo sempre con integrità, nel rispetto dei nostri valori etici per acquisire nuove quote di mercato.

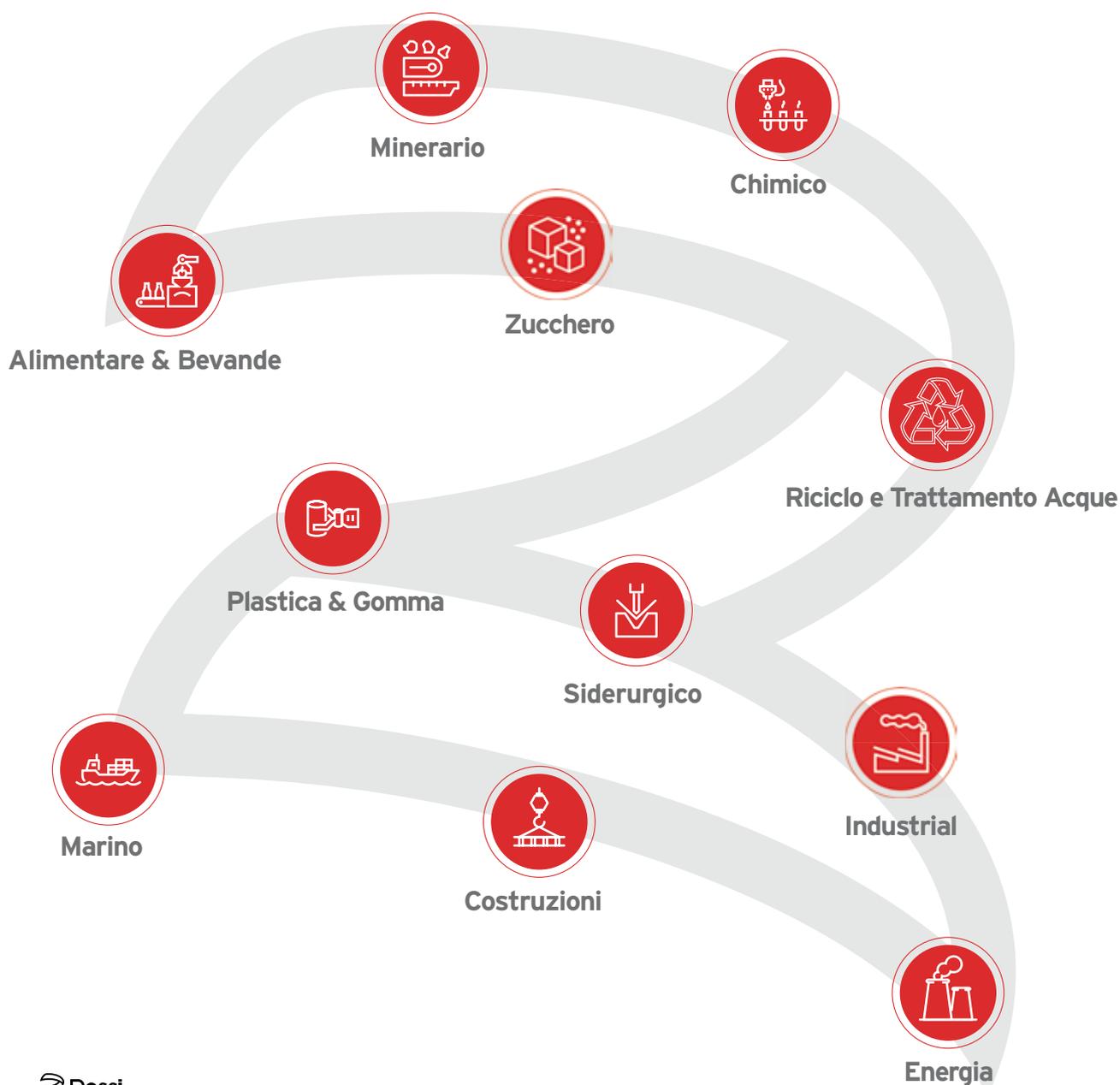




Applicazioni industriali

Progettiamo e produciamo riduttori e motorriduttori per tutti i settori industriali basandoci sulla nostra esperienza e professionalità e non perdendo di vista le specifiche esigenze dei diversi mercati locali.

Questo nostro approccio ci ha permesso di diventare leader nella produzione di sistemi di trasmissione di potenza in tutti i settori, e di collaborare con le più importanti aziende e OEM.



Esempio di applicazione mineraria con
riduttori ad assi paralleli serie G.





Minerario

Abbiamo maturato una solida esperienza nella progettazione, produzione e installazione di riduttori e motoriduttori; siamo tra i leader mondiali nella fornitura di prodotti per l'industria mineraria. Negli ultimi decenni, l'eccellenza, che ha sempre contraddistinto i nostri prodotti, ha consentito di consolidare partnerships con aziende leader del settore.

L'esperienza e la conoscenza ci hanno resi partner di riferimento per la fornitura di prodotti di elevata qualità e di soluzioni chiavi in mano specificamente studiate per le applicazioni tipiche di questo settore.

Siderurgico

Come fornitore leader dell'industria siderurgica, abbiamo sviluppato prodotti e soluzioni di successo nelle applicazioni più critiche e complesse, diventando un fornitore certificato per importanti multinazionali.

Le nostre soluzioni customizzate consentono di massimizzare le prestazioni e minimizzare il Total Cost of Ownership (TCO).

I nostri motori specifici per il settore, la nostra gamma di riduttori e motoriduttori ad assi paralleli e ortogonali e coassiali sono stati appositamente sviluppati per le applicazioni di vie a rulli.





Alimentare e bevande

Il settore alimentare ricopre un ruolo di primaria importanza nell'economia mondiale.

La normativa in materia di salute e sicurezza nell'industria alimentare ha un impatto importante sui processi produttivi. In questa prospettiva offriamo soluzioni all'avanguardia, per contribuire al miglioramento tecnologico e qualitativo delle applicazioni per la produzione di pasta e alimenti in generale.

I motoriduttori a vite, ad assi paralleli, ad assi ortogonali, coassiali, epicicloidali e i motori autofrenanti sono solo alcuni dei prodotti da noi progettati per il settore.

Zucchero

Rossi fornisce soluzioni economiche, affidabili e ad alte prestazioni per l'industria dello zucchero, con competenze su diversi processi e applicazioni del settore.

I nostri riduttori e motoriduttori sono in grado di garantire un'eccellente produttività, efficienza energetica e grande capacità di personalizzazione.

Grazie alla nostra esperienza, conosciamo le esigenze e i requisiti di ogni fase del processo dell'industria dello zucchero.





Costruzioni

Offriamo soluzioni customizzate anche per il settore delle costruzioni, partendo da prodotti standard, per soddisfare le esigenze sempre crescenti, soprattutto in termini di flessibilità, tipiche di queste applicazioni.

Una grande varietà di accessori consente di ottenere soluzioni affidabili customizzate e a costi competitivi, per ogni singola applicazione.

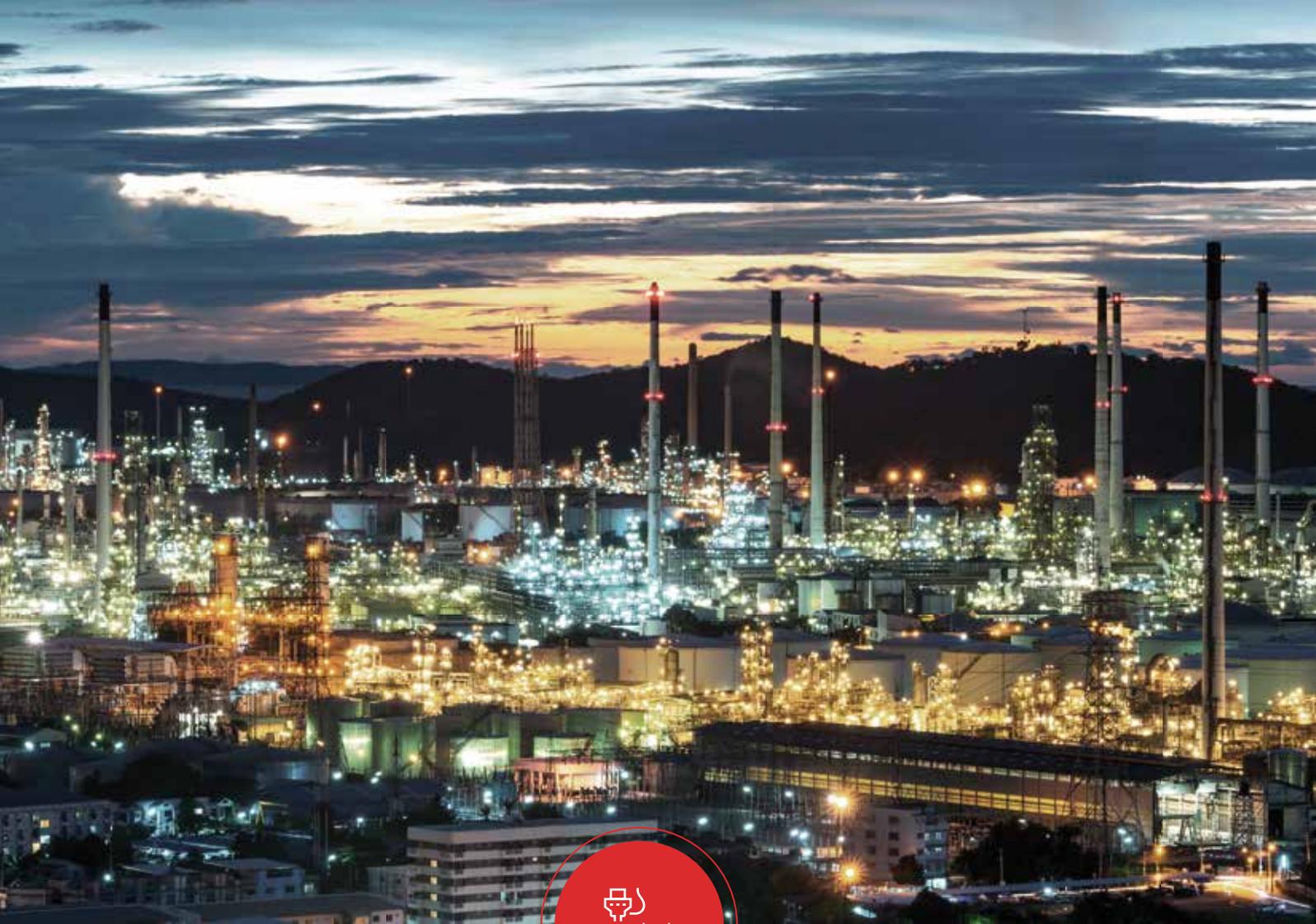
Una gamma completa di prodotti, tra cui i riduttori epicicloidali, assicurano massime prestazioni, efficienza, produttività e affidabilità dalla lavorazione della materia prima fino all'imballaggio e alla successiva consegna.

Riciclo e Trattamento Acque

Quello del riciclo e del trattamento acque è un settore estremamente importante, non solo per l'economia mondiale, ma per la società in generale.

Il nostro know-how abbraccia tutti gli aspetti del settore acque, incluso il trattamento di acque reflue, lo smaltimento e il riciclaggio di rifiuti solidi. Grazie all'applicazione della nostra vasta gamma di riduttori, motoriduttori e accessori siamo in grado di assicurare il regolare trattamento senza fermi macchina. Offriamo soluzioni flessibili per ridurre lo spreco di energia e massimizzare l'efficienza.





Chimico

Gli stabilimenti chimici devono funzionare in maniera efficiente e in conformità agli standard ambientali. Siamo un partner completo in grado di supportarvi su tutta la gamma di prodotti e servizi.

Le nostre soluzioni assicurano affidabilità, efficienza e minima manutenzione, grazie ai nostri riduttori di comprovate performance. Consentono inoltre di ridurre i costi attraverso l'ottimizzazione dei processi garantendo sempre elevati standard di sicurezza e affidabilità.

Plastica & Gomma

Per le sue peculiarità, questo settore, spesso caratterizzato da difficili condizioni ambientali, necessita di riduttori estremamente affidabili e di elevate capacità di carico. I nostri clienti possono fare affidamento su una gamma completa di prodotti in grado di soddisfare tutte le esigenze: riduttori e motoriduttori affidabili e customizzabili, capaci di mantenere elevate prestazioni anche in spazi ridotti.

La nostra gamma include motoriduttori epicicloidali, ad assi paralleli e ortogonali per qualsiasi fase produttiva: dall'estrusore fino al riduttore utilizzato nelle ultime fasi del ciclo di produzione e imballaggio.





Industrial

Da diversi anni Rossi progetta e produce soluzioni personalizzate per l'industria. La gamma dei nostri motoriduttori è perfettamente adatta a soddisfare un'ampia varietà di specifiche e i nostri clienti possono contare su una gamma completa di prodotti che soddisfano tutte le loro esigenze.

Efficienza, affidabilità, flessibilità, capacità di carico e compatibilità ambientale sono i pilastri della linea di prodotti Rossi.

Energia

Soddisfare i fabbisogni energetici e salvaguardare l'ambiente sono tra le sfide più importanti.

Le nostre soluzioni consentono di minimizzare il consumo di acqua e di incrementare il rendimento degli impianti, oltre che ridurre il Total Cost of Ownership (TCO), ottimizzando i processi e assicurando alti livelli di sicurezza.

I nostri ACC (Air Cooled Condensers) permettono alle torri di raffreddamento di riciclare l'acqua, ottimizzando i costi e la sostenibilità ambientale.





Marino

Il settore marittimo & Offshore rappresenta un'importante area di applicazione dei nostri riduttori e motoriduttori.

Rigorosi controlli produttivi, insieme all'esperienza acquisita nel settore, ci hanno consentito di diventare il principale fornitore di riduttori per gru da porto con la maggiore capacità di sollevamento al mondo.

Garantiamo sempre qualità, massime prestazioni ed efficienza in ogni fase del ciclo produttivo.



Certificazioni di qualità

La qualità, il nostro continuo impegno per migliorare l'azienda e il servizio Clienti.

Per Rossi, qualità significa professionalità e proattività nei confronti di ogni singolo cliente. Rossi è stata la prima azienda del settore ad ottenere la certificazione ISO 9001 e continua anche oggi ad individuare le

tecnologie più avanzate per la produzione di riduttori, ed è orgogliosa di avere ottenuti i massimi riconoscimenti industriali nel corso degli anni.

I nostri prodotti sono conformi alle principali normative industriali (AGMA, GL, CTI, ecc.).

Certificazioni aziendali

ISO
9001:2015

ISO
14001:2015

ISO
45001:2023

Certificazioni di prodotto



Macchine di collaudo automatico
di ultima generazione.



Customer care

Il nostro approccio modulare non si ferma alla consegna di un prodotto o di una soluzione. Per noi questo è solo l'inizio. Attraverso un portale online, i nostri clienti hanno la possibilità di accedere in tempo reale al

servizio di assistenza. Desideriamo garantire le migliori performance e assistenza continua durante l'intero ciclo di vita dei prodotti.



Pre-vendita

Qualunque sia la provenienza della richiesta, i nostri ingegneri a livello internazionale sono in grado di rispondere tempestivamente. Un team dedicato di tecnici qualificati supporta il cliente attraverso soluzioni innovative dalla fase di scelta del prodotto allo sviluppo della soluzione proposta.



Post-vendita

Vi supportiamo per mantenere la vostra linea efficiente, trasformando i periodi di fermo macchina in periodi di piena funzionalità. Parti di ricambio, manutenzione (inclusi accordi su richiesta), supporto tecnico in loco e assistenza tecnica help desk. Ovunque voi siate e per qualsiasi emergenza, esigenze di stoccaggio o manutenzione programmata, siamo in grado di fornire tempestivamente ricambi originali.



Formazione

Organizziamo corsi standard e su misura per la manutenzione e riparazione degli azionamenti in totale sicurezza. Il vostro staff apprenderà come utilizzare correttamente la tecnologia scelta per massimizzarne produttività ed efficienza.



Supporto digitale

Rossi for You è un portale web in grado di garantire l'accesso in tempo reale al monitoraggio di ordini, fatture, disegni, parti di ricambio oltre che fornire contatti di assistenza. Un accesso online semplice e veloce, disponibile 24/7 ed in 5 lingue.



Ricerca & Sviluppo

Siamo nati nel distretto di Modena, capitale italiana della meccanica di precisione. Da qui derivano la competenza e la professionalità uniche dei nostri tecnici, sempre pronti a progettare prodotti e ad anticipare soluzioni all'avanguardia in grado di soddisfare le esigenze di un mercato in continua evoluzione. Le attività di R&D puntano a soddisfare le esigenze elettromeccaniche più complesse. Ci impegniamo nello sviluppo di processi e prodotti sempre più orientati alla crescita del mondo

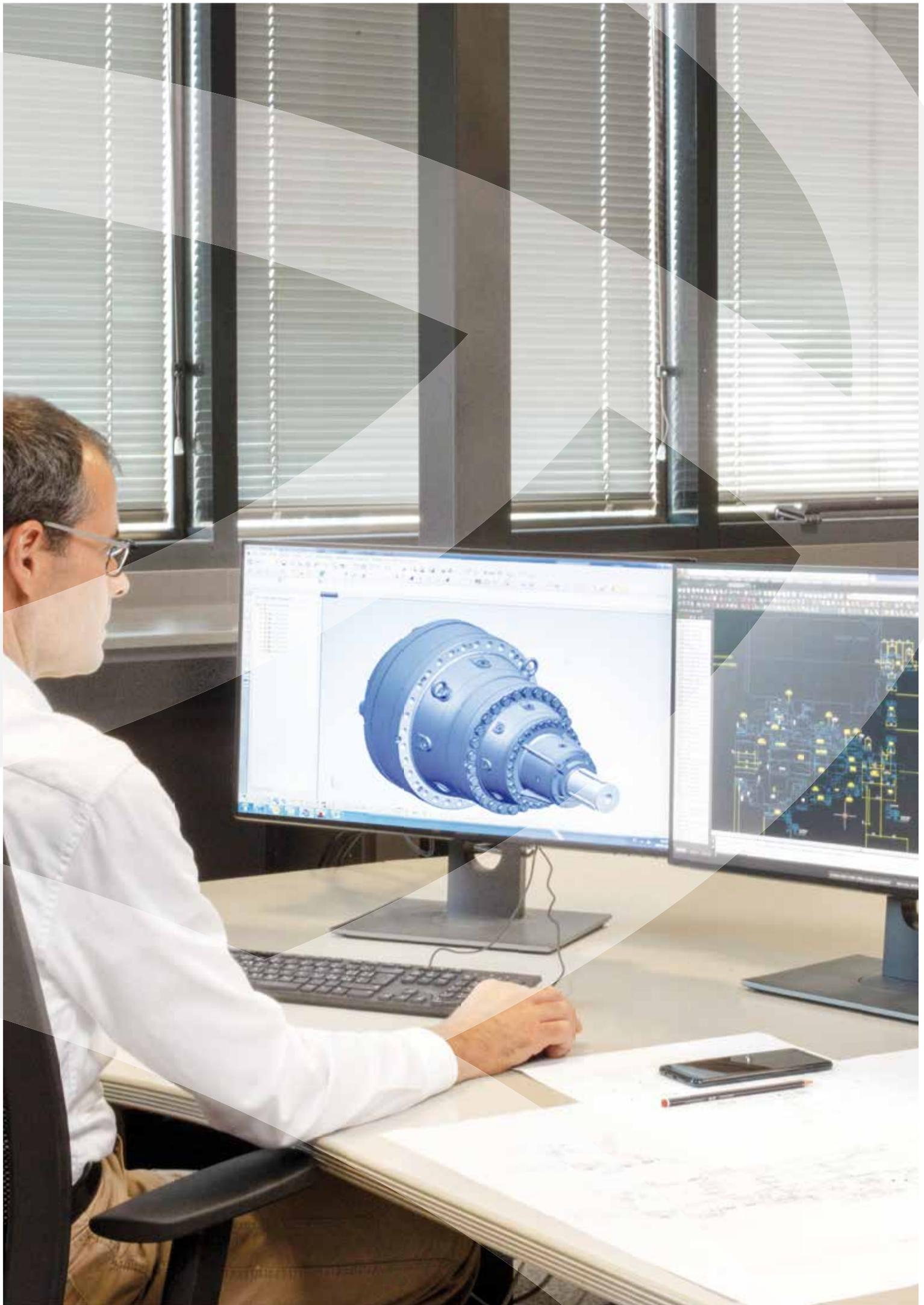
digitale. Miglioriamo costantemente la qualità dei nostri prodotti, dal concetto di riduttore con carcassa monoblocco ad altre soluzioni, quali i sistemi di tenuta, che possono avere un impatto significativo sul ciclo di vita del prodotto. I nostri riduttori hanno un'ottima reputazione sul mercato, grazie alla eccellente qualità ed elevata sicurezza.

Investimenti nell'ultimo triennio



50 milioni di Euro

Investimenti in nuove tecnologie e metodologie per migliorare l'efficienza produttiva



Ambiente, Salute e Sicurezza

Progettiamo soluzioni tecniche all'avanguardia, affidabili e di qualità con standard molto elevati ed in grado di soddisfare qualsiasi esigenza. La nostra strategia si basa su principi di qualità totale e rispetto della sostenibilità ambientale.

Prestiamo la massima attenzione alla gestione di qualità e ambiente. Per questa ragione teniamo sempre in considerazione le conseguenze ambientali delle nostre attività, dei nostri prodotti e servizi e adottiamo procedure idonee a garantire la prevenzione e/o riduzione dell'inquinamento. Promuoviamo azioni per il

miglioramento continuo dei nostri processi per garantire la piena soddisfazione del cliente, l'ottimizzazione dei costi, la sicurezza del personale, la prevenzione dell'inquinamento e la protezione ambientale.

Promuoviamo e implementiamo programmi di formazione per il personale a qualsiasi livello e in tutte le filiali aziendali, per ottimizzare il processo di crescita delle risorse umane e per un costante aggiornamento delle conoscenze su ambiente, salute e sicurezza sul lavoro.



Promuoviamo la sostenibilità ambientale attraverso:



**Programmi di formazione
riguardanti la cultura
della salvaguardia ambientale**



**Educazione
del personale
alla salvaguardia ambientale**



**Scelta di fornitori
certificati ISO 14001**



**Monitoraggio di emissioni
nell'atmosfera**



**Monitoraggio di
emissioni sonore**



**Gestione corretta
e attenta dei rifiuti
prodotti**



**Salvaguardia di salute e sicurezza
tramite monitoraggio delle aree di
lavoro**

Etica e conformità

Sulla base dei valori espressi dal Gruppo Habasit e dalle linee guida contenute nella "Rossi Corporate Policy" abbiamo adottato un **Codice Etico**, con l'obiettivo di diminuire rischi di irregolarità e limitare pericoli derivanti da atti descritti nel D.L. 231/2001.

In Rossi, siamo uniti dai valori.

Questi valori significano agire con integrità e trattare ogni dipendente, cliente e fornitore con fiducia e rispetto.

Agire con integrità significa anche rispettare le leggi, le regole e i regolamenti.

Applicare il Codice Etico, significa:



Assicurare una comunicazione tempestiva



Sviluppare programmi di formazione adeguati



Adottare un sistema adeguato di sanzioni in relazione a eventuali infrazioni



Adottare procedure idonee a notificare, investigare e processare ogni infrazione



Assicurare riservatezza sull'identità di coloro che riportano eventuali violazioni



Verificare periodicamente la conformità

La precisione è importante.
Tecnologie di ultima generazione di alta qualità.



Persone e crescita

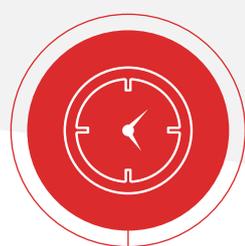
Diffondere conoscenza è fondamentale per la crescita delle Risorse Umane. Crediamo nel valore di uno staff qualificato e competente e ogni anno investiamo nella formazione del personale.

Collaboriamo con diverse scuole e università per introdurre gli studenti nel mondo del lavoro. Promuoviamo stages in tutte le aree aziendali, tesi di laurea e seminari sulle "trasmissioni di potenza", sia presso la nostra sede che in prestigiose università.

Siamo alla continua ricerca di giovani di talento, motivati e con una cultura lavorativa responsabile.

Siamo confidenti che la nostra strategia, le nostre attività e le nostre persone porteranno valore aggiunto a lungo termine ai nostri clienti e azionisti, in modo etico, sicuro e profittevole.

Formazione nell'ultimo triennio



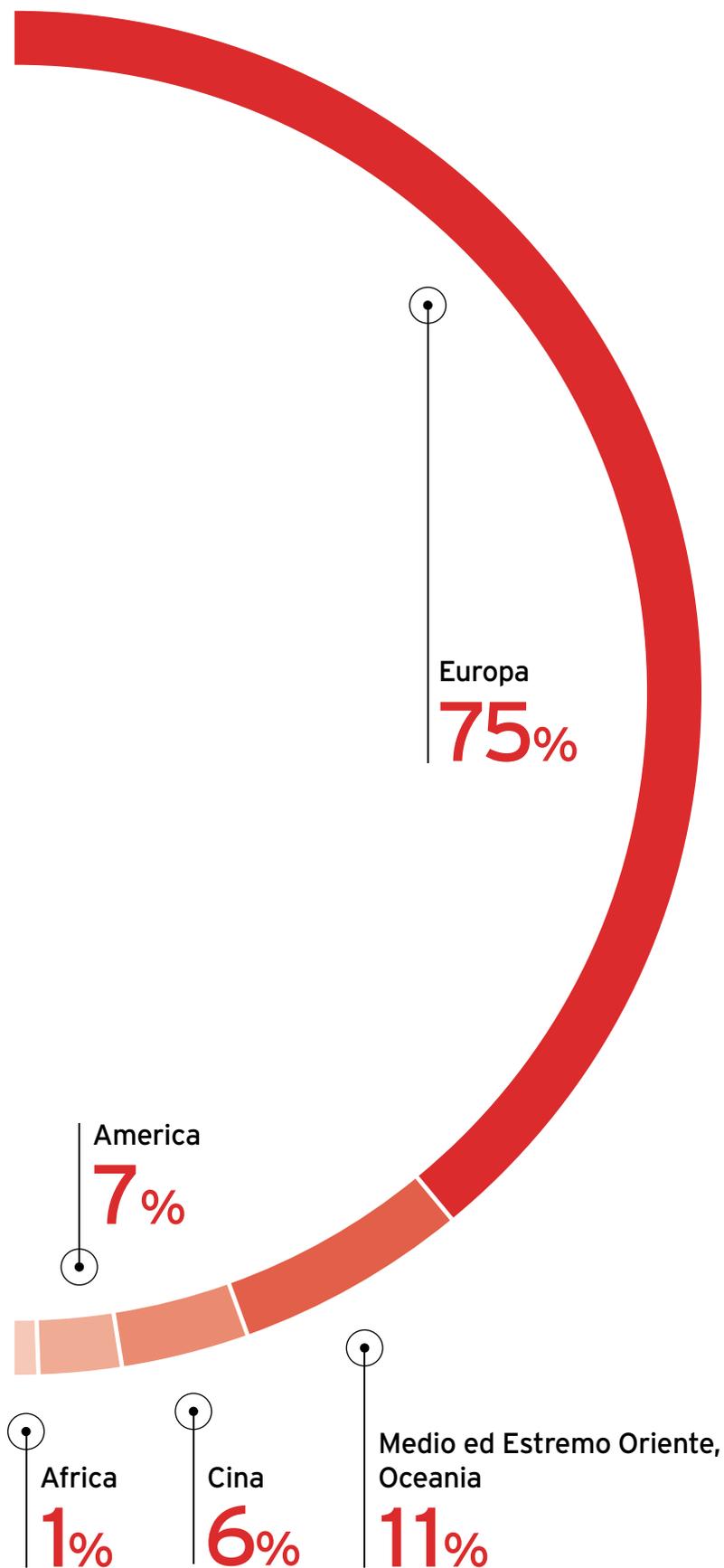
Oltre

50,000 ore
di formazione

di cui

10,000 sulla sicurezza

Dipendenti per area geografica







Rossi S.p.A.
Via Emilia Ovest 915/A
41123 Modena - Italy

info@rossi.com
www.rossi.com

© Rossi S.p.A. Rossi reserves the right to make any modification whenever to this publication contents.
The information given in this document only contains general descriptions and/or performance features
which may not always specifically reflect those described.

2640.BRO.COP-24.04-0-IT