



Direttiva **EcoDesign** Gamma motori elettrici

Regolamento Ecodesign

La **Direttiva Ecodesign 2009/125/CE** del Parlamento Europeo e del Consiglio del 21 Ottobre 2009 stabilisce specifiche per la progettazione ecocompatibile dei prodotti connessi all'energia in applicazione delle norme tecniche per la sostenibilità al fine di ridurre la domanda di risorse naturali e l'impatto ambientale durante l'intero ciclo vitale dei prodotti.

Il **Regolamento della Commissione (UE) 2019/1781** stabilisce specifiche per la progettazione ecocompatibile dei motori elettrici e dei variatori di velocità.

L'obiettivo di ridurre le emissioni di gas ad effetto serra è articolato in due fasi, la seconda delle quali amplierà la portata e aumenterà i requisiti del motore. Si stima che il piano di lavoro potrebbe apportare nel 2030 un risparmio annuo di energia finale superiore a 260 TWh, equivalente a una riduzione delle emissioni di gas serra di circa 100 milioni di tonnellate all'anno nel 2030.

I motori elettrici sono tra i prodotti parte del progetto, per i quali si stima un risparmio annuo di energia finale pari a 10 TWh nel 2030.

La maggiore consapevolezza rivolta al risparmio energetico riguarda anche il Total Cost of Ownership: una migliore efficienza del motore può apportare un significativo vantaggio competitivo.



Timeline

	Fase 1 dal 1 Luglio 2021	Fase 2 dal 1 Luglio 2023
 <p>MOTORI</p>	<p>Efficienza IE2 obbligatoria</p> <ul style="list-style-type: none"> • Motori trifase • Potenza nominale da 0.12 kW a 0.55 kW • 2, 4, 6, 8 poli • 50 Hz, 60 Hz, 50/60 Hz • Caratteristiche basate su un funzionamento continuo • Tensione nominale U_N superiore a 50 V e fino a 1 000 V inclusi • Previsti per alimentazione diretta dalla rete <p>Efficienza IE3 obbligatoria</p> <ul style="list-style-type: none"> • Motori trifase con potenza nominale da 0.75 a 1000 kW • 2, 4, 6, 8 poli • Caratteristiche basate su un funzionamento continuo • Previsti per alimentazione diretta dalla rete • Esclusi i motori con protezione Ex ... e motori autofrenanti con freno integrato 	<p>Efficienza IE2 , IE3 obbligatoria</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nessuna modifica dal 1 Luglio 2021. <p>Efficienza IE4 (da 75 a 200 kW) obbligatoria</p> <ul style="list-style-type: none"> • Motori trifase • 2, 4, 6 poli • 50 Hz, 60 Hz, 50/60 Hz • Caratteristiche basate su un funzionamento continuo • Potenze nominal da 75 kW a 200 kW • Esclusi motori autofrenanti con freno esterno
 <p>VARIATORI</p>	<p>Efficienza IE3 obbligatoria</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dal 1 Luglio 2021, le perdite di potenza dei variatori di velocità predisposti per funzionare con motori con una potenza nominale pari o superiore a 0,12 kW e pari o inferiore a 1 000 kW non dovranno superare le perdite di potenza massime corrispondenti al livello di efficienza IE2. L'efficienza energetica per i VSD, espressa in classi di efficienza energetica internazionali (IE), è determinata sulla base delle perdite come segue: le perdite di potenza massima della classe IE2 sono inferiori del 25% rispetto al valore di riferimento indicato nella specifica tabella del Regolamento Ecodesign. 	<ul style="list-style-type: none"> • Nessuna modifica dal 1 Luglio 2021.



IE2, IE3, IE4 (75 ... 200 kW)

1 Luglio 2023

IE2, IE3

1 Luglio 2021



Requisiti di identificazione prodotto per i motori

- Indicazione dell'anno di produzione
- Identificazione della classe IE
- Le informazioni tecniche dovranno includere dati riguardanti le perdite di potenza in tipi di funzionamento per inverter e informazioni sul consumo energetico durante i periodi di standby.

- Dal 1 Luglio 2022 tutti i motori elettrici dovranno essere testati a diversi carichi e velocità e non solo alla velocità massima.

Motori elettrici



Serie TX

Motori elettrici asincroni trifase e autofrenanti
Premium line

14 grandezze 63 ... 315

P_N 0.09 ... 110 kW

2, 4, 6 poli

- Carcassa in lega leggera fino alla grand. 160
- Carcassa in ghisa dalla grand. 180
- Ventilatore in lega leggera *
- Sovratemperatura classe B o F
- Asincroni trifase IEC
- IC 411 - totalmente chiuso ventilato esternamente (TEFC)
- IC 416 - totalmente chiuso servoventilato (TEFV) *
- Protezione: IP 55 standard e IP 66 *
- DC Autofrenante *
- Encoder incrementale o assoluto *
- Sonde termiche a termistori 3 x PTC
- Ampia gamma di tensioni
- Classe di isolamento F (H *)
- Scaldiglia motore *
- Certificati UL *, NEMA *, EISA *



* opzionale

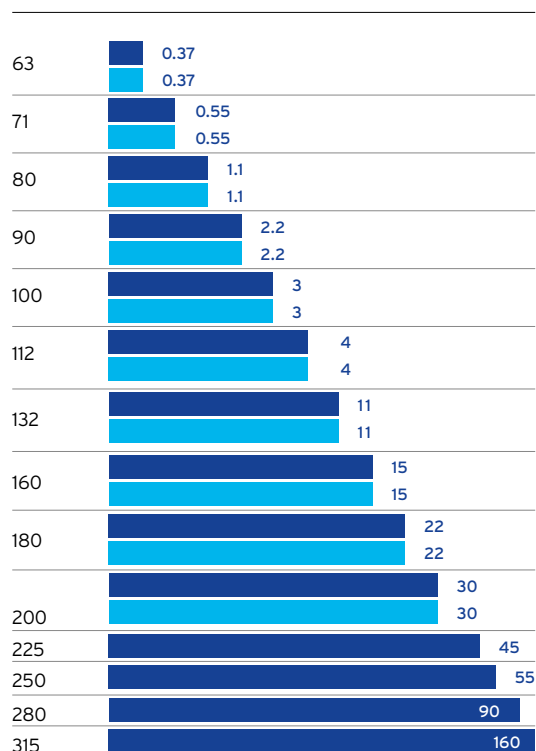
La gamma di motori elettrici TX garantisce elevata efficienza ed affidabilità oltre che manutenzione ridotta. I nostri motori sono idonei al funzionamento con inverter.

Tutti i componenti di altissima qualità assicurano eccellenti performance in conformità alle norme di efficienza e risparmio energetico IE2 e IE3.

Equipaggiati di accessori smart, riducono drasticamente il Total Cost of Ownership grazie alla loro compattezza, robustezza, affidabilità e modularità.

Adatti ad applicazioni industriali gravose grazie all'elevata reattività del freno c.a., alla progressività del freno c.c. e ad un'ampia gamma di accessori e opzioni. Principali vantaggi: compattezza, massima flessibilità, elevato risparmio energetico, e minimo impatto ambientale.

Grand. P_N (kW)



- **Motori asincroni trifase**
- **Motori asincroni trifase autofrenanti**
(fino alla grand. 200)



HB2

2 poli - 3000 min⁻¹ 400 V 50 Hz ErP IE2

P _N	Tipo motore	Grand. motore	Indice potenza	Poli	n _N	M _N	I _N	cos φ	η			M _s /M _N	M _{max} /M _N	I _s /I _N	J ₀	z ₀	Massa
									100%	75%	50%						
IEC - 60034-2-1																	
					min ⁻¹	Nm	A							kg m ²	avv./h	kg	
400 V																	
0,18	HB2	63	A	2	2800	0,61	0,56	0,71	68,7	66,6	60,7	3,1	3,3	4,1	0,0002	4750	3,7
0,25	HB2	63	B	2	2780	0,86	0,75	0,71	70,5	68,9	63,1	3,1	3,2	4,1	0,0002	4750	4,3
0,37	HB2	63	C	2	2790	1,26	1,02	0,72	73,3	72,4	67,3	3,5	3,3	4,5	0,0003	4000	4,9
0,37	HB2	71	A	2	2800	1,26	0,95	0,77	75	74,7	70,8	3,1	3,3	5,2	0,0003	4000	5,9
0,55	HB2	71	B	2	2820	1,86	1,33	0,78	77,3	76,9	72,9	3,6	3,7	5,8	0,0004	4000	6,7

4 poli - 1500 min⁻¹ 400 V 50 Hz ErP IE2

P _N	Tipo motore	Grand. motore	Indice potenza	Poli	n _N	M _N	I _N	cos φ	η			M _s /M _N	M _{max} /M _N	I _s /I _N	J ₀	z ₀	Massa
									100%	75%	50%						
IEC - 60034-2-1																	
					min ⁻¹	Nm	A							kg m ²	avv./h	kg	
400 V																	
0,12	HB2	63	A	4	1370	0,84	0,46	0,63	61,4	58,9	51,9	2,5	2,6	3,1	0,0002	12500	3,9
0,18	HB2	63	B	4	1350	1,28	0,64	0,66	65	64,1	58,4	2,6	2,5	3,3	0,0003	12500	4,5
0,25	HB2	63	C	4	1360	1,76	0,83	0,65	68,5	67,8	62,8	2,8	2,7	3,5	0,0004	10000	5,2
0,25	HB2	71	A	4	1400	1,71	0,8	0,71	68,5	66,6	60,7	2,3	2,6	3,8	0,0007	10000	5,7
0,37	HB2	71	B	4	1400	2,52	1,1	0,7	73,2	72,2	67,3	2,7	3,2	4,6	0,0009	10000	6,6
0,55	HB2	71	C	4	1400	3,75	1,5	0,7	77,1	75,7	72	3,3	3,5	5,1	0,00129	8000	8,3
0,55	HB2	80	A	4	1420	3,69	1,34	0,78	77,1	76	72	2,9	3,1	5,8	0,00234	8000	9,1

6 poli - 1000 min⁻¹ 400 V 50 Hz ErP IE2

P _N	Tipo motore	Grand. motore	Indice potenza	Poli	n _N	M _N	I _N	cos φ	η			M _s /M _N	M _{max} /M _N	I _s /I _N	J ₀	z ₀	Massa
									100%	75%	50%						
IEC - 60034-2-1																	
					min ⁻¹	Nm	A							kg m ²	avv./h	kg	
400 V																	
0,12	HB2	63	B	6	900	1,27	0,55	0,59	52,2	48,3	40,1	2,7	2,8	2,5	0,0005	12500	4,5
0,15	HB2	63	C	6	875	1,64	0,62	0,64	55,6	53,2	46	2,5	2,5	2,6	0,0005	11800	5,1
0,18	HB2	71	A	6	900	1,91	0,66	0,67	59,5	57,1	49,8	2,4	2,4	3	0,0009	12500	6
0,25	HB2	71	B	6	900	2,64	0,88	0,67	61,8	59,7	52,9	2,5	2,7	3,3	0,0012	11200	6,8
0,37	HB2	71	C	6	895	3,95	1,2	0,69	67,6	66,1	61	2,6	2,3	3,5	0,0017	10000	8,2
0,37	HB2	80	A	6	910	3,9	1,2	0,67	67,6	64	57,8	2,7	2,6	3,6	0,0019	9500	8
0,55	HB2	80	B	6	930	5,6	1,6	0,67	73,1	72,2	67,7	3	3	4,5	0,00314	9000	11,1

HB2Z

2 poli - 3000 min⁻¹ 400 V 50 Hz ErP IE2

P_N	Tipo motore	Grand. motore	Indice potenza	Poli	n_N	M_N	I_N	$\cos \varphi$	η			M_s/M_N	M_{max}/M_N	I_s/I_N	J_0	Tipo freno	M_f	z_0	Massa
IEC - 60034-2-1																			
400 V																			
kW					min ⁻¹	Nm	A		100%	75%	50%				kg m ²		N m	avv./h	kg
0,18	HB2Z	63	A	2	2800	0,61	0,56	0,71	68,7	66,6	60,7	3,1	3,3	4,1	0,0002	BZ 12	1,75	4750	5,5
0,25	HB2Z	63	B	2	2780	0,86	0,75	0,71	70,5	68,9	63,1	3,1	3,2	4,1	0,0003	BZ 12	1,75	4750	6,1
0,37	HB2Z	63	C	2	2790	1,26	1,02	0,72	73,3	72,4	67,3	3,5	3,3	4,5	0,0003	BZ 12	3,5	4000	6,7
0,37	HB2Z	71	A	2	2800	1,26	0,95	0,77	75	74,7	70,8	3,1	3,3	5,2	0,0004	BZ 12	3,5	4000	7,7
0,55	HB2Z	71	B	2	2820	1,86	1,33	0,78	77,3	76,9	72,9	3,6	3,7	5,8	0,0005	BZ 53	5	4000	9,4

4 poli - 1500 min⁻¹ 400 V 50 Hz ErP IE2

P_N	Tipo motore	Grand. motore	Indice potenza	Poli	n_N	M_N	I_N	$\cos \varphi$	η			M_s/M_N	M_{max}/M_N	I_s/I_N	J_0	Tipo freno	M_f	z_0	Massa
IEC - 60034-2-1																			
400 V																			
kW					min ⁻¹	Nm	A		100%	75%	50%				kg m ²		N m	avv./h	kg
0,12	HB2Z	63	A	4	1370	0,84	0,46	0,63	61,4	58,9	51,9	2,5	2,6	3,1	0,0003	BZ 12	1,75	12500	5,7
0,18	HB2Z	63	B	4	1350	1,28	0,64	0,66	65	64,1	58,4	2,6	2,5	3,3	0,0004	BZ 12	3,5	12500	6,3
0,25	HB2Z	63	C	4	1360	1,76	0,83	0,65	68,5	67,8	62,8	2,8	2,7	3,5	0,0004	BZ 12	3,5	10000	7,1
0,25	HB2Z	71	A	4	1400	1,71	0,8	0,71	68,5	66,6	60,7	2,3	2,6	3,8	0,0008	BZ 53	5	10000	8,4
0,37	HB2Z	71	B	4	1400	2,52	1,1	0,7	73,2	72,2	67,3	2,7	3,2	4,6	0,001	BZ 53	5	10000	9,3
0,55	HB2Z	71	C	4	1400	3,75	1,5	0,7	77,1	75,7	72	3,3	3,5	5,1	0,0014	BZ 53	7,5	8000	11
0,55	HB2Z	80	A	4	1420	3,69	1,34	0,78	77,1	76	72	2,9	3,1	5,8	0,0025	BZ 04	11	8000	13

6 poli - 1000 min⁻¹ 400 V 50 Hz ErP IE2

P_N	Tipo motore	Grand. motore	Indice potenza	Poli	n_N	M_N	I_N	$\cos \varphi$	η			M_s/M_N	M_{max}/M_N	I_s/I_N	J_0	Tipo freno	M_f	z_0	Massa
IEC - 60034-2-1																			
400 V																			
kW					min ⁻¹	Nm	A		100%	75%	50%				kg m ²		N m	avv./h	kg
0,12	HB2Z	63	B	6	900	1,27	0,55	0,59	52,2	48,3	40,1	2,7	2,8	2,5	0,0005	BZ 12	3,5	12500	6,3
0,15	HB2Z	63	C	6	875	1,64	0,62	0,64	55,6	53,2	46	2,5	2,5	2,6	0,0006	BZ 12	3,5	11800	6,9
0,18	HB2Z	71	A	6	900	1,91	0,66	0,67	59,5	57,1	49,8	2,4	2,4	3	0,001	BZ 53	5	11200	8,7
0,25	HB2Z	71	B	6	900	2,64	0,88	0,67	61,8	59,7	52,9	2,5	2,7	3,3	0,0013	BZ 53	5	11200	9,5
0,37	HB2Z	71	C	6	895	3,95	1,2	0,69	67,6	66,1	61	2,6	2,3	3,5	0,0018	BZ 53	7,5	10000	11,1
0,37	HB2Z	80	A	6	910	3,9	1,2	0,67	67,6	64	57,8	2,7	2,6	3,6	0,0021	BZ 04	11	9500	12
0,55	HB2Z	80	B	6	930	5,6	1,6	0,67	73,1	72,2	67,7	3	3	4,5	0,0033	BZ 04	16	9000	15

HB2F

2 poli - 3000 min⁻¹ 400 V 50 Hz ErP IE2

P _N	Tipo motore	Grand. motore	Indice potenza	Poli	n _N	M _N	I _N	cos φ	η			M _s /M _N	M _{max} /M _N	I _s /I _N	J ₀	Tipo fffreno	M _f	z ₀	Massa	
									100%	75%	50%									
									IEC - 60034-2-1											
					min ⁻¹	Nm	A				kg m ²			N m	avv./h	kg				
400 V																				
0,18	HB2F	63	A	2	2800	0,61	0,56	0,71	68,7	66,6	60,7	3,1	3,3	4,1	0,0002	BF 12	1,75	4750	5,3	
0,25	HB2F	63	B	2	2780	0,86	0,75	0,71	70,5	68,9	63,1	3,1	3,2	4,1	0,0003	BF 12	1,75	4750	5,9	
0,37	HB2F	63	C	2	2790	1,26	1,02	0,72	73,3	72,4	67,3	3,5	3,3	4,5	0,0003	BF 12	3,5	4000	6,5	
0,37	HB2F	71	A	2	2800	1,26	0,95	0,77	75	74,7	70,8	3,1	3,3	5,2	0,0004	BF 12	3,5	4000	7,5	
0,55	HB2F	71	B	2	2820	1,86	1,33	0,78	77,3	76,9	72,9	3,6	3,7	5,8	0,0005	BF 53	5	4000	9,1	

4 poli - 1500 min⁻¹ 400 V 50 Hz ErP IE2

P _N	Tipo motore	Grand. motore	Indice potenza	Poli	n _N	M _N	I _N	cos φ	η			M _s /M _N	M _{max} /M _N	I _s /I _N	J ₀	Tipo fffreno	M _f	z ₀	Massa	
									100%	75%	50%									
									IEC - 60034-2-1											
					min ⁻¹	Nm	A				kg m ²			N m	avv./h	kg				
400 V																				
0,12	HB2F	63	A	4	1370	0,84	0,46	0,63	61,4	58,9	51,9	2,5	2,6	3,1	0,0003	BF 12	1,75	12500	5,5	
0,18	HB2F	63	B	4	1350	1,28	0,64	0,66	65	64,1	58,4	2,6	2,5	3,3	0,0004	BF 12	3,5	12500	6,1	
0,25	HB2F	63	C	4	1360	1,76	0,83	0,65	68,5	67,8	62,8	2,8	2,7	3,5	0,0004	BF 12	3,5	10000	6,9	
0,25	HB2F	71	A	4	1400	1,71	0,8	0,71	68,5	66,6	60,7	2,3	2,6	3,8	0,0008	BF 53	5	10000	8,1	
0,37	HB2F	71	B	4	1400	2,52	1,1	0,7	73,2	72,2	67,3	2,7	3,2	4,6	0,001	BF 53	5	10000	9	
0,55	HB2F	71	C	4	1400	3,75	1,5	0,7	77,1	75,7	72	3,3	3,5	5,1	0,0014	BF 53	7,5	8000	10,5	
0,55	HB2F	80	A	4	1420	3,69	1,34	0,78	77,1	76	72	2,9	3,1	5,8	0,0025	BF 04	11	8000	13	

6 poli - 1000 min⁻¹ 400 V 50 Hz ErP IE2

P _N	Tipo motore	Grand. motore	Indice potenza	Poli	n _N	M _N	I _N	cos φ	η			M _s /M _N	M _{max} /M _N	I _s /I _N	J ₀	Tipo fffreno	M _f	z ₀	Massa	
									100%	75%	50%									
									IEC - 60034-2-1											
					min ⁻¹	Nm	A				kg m ²			N m	avv./h	kg				
400 V																				
0,12	HB2F	63	B	6	900	1,27	0,55	0,59	52,2	48,3	40,1	2,7	2,8	2,5	0,0005	BF 12	3,5	12500	6,1	
0,15	HB2F	63	C	6	875	1,64	0,62	0,64	55,6	53,2	46	2,5	2,5	2,6	0,0006	BF 12	3,5	11800	6,7	
0,18	HB2F	71	A	6	900	1,91	0,66	0,67	59,5	57,1	49,8	2,4	2,4	3	0,001	BF 53	5	11200	8,4	
0,25	HB2F	71	B	6	900	2,64	0,88	0,67	61,8	59,7	52,9	2,5	2,7	3,3	0,0013	BF 53	5	11200	9,2	
0,37	HB2F	71	C	6	895	3,95	1,2	0,69	67,6	66,1	61	2,6	2,3	3,5	0,0018	BF 53	7,5	10000	10,6	
0,37	HB2F	80	A	6	910	3,9	1,2	0,67	67,6	64	57,8	2,7	2,6	3,6	0,0021	BF 04	11	9500	12	
0,55	HB2F	80	B	6	930	5,6	1,6	0,67	73,1	72,2	67,7	3	3	4,5	0,0033	BF 04	16	9000	15	

HB2V

2 poli - 3000 min⁻¹ 400 V 50 Hz ErP IE2

P_N	Tipo motore	Grand. motore	Indice potenza	Poli	n_N	M_N	I_N	$\cos \varphi$	η			M_S/M_N	M_{max}/M_N	I_S/I_N	J_0	Tipo fffreno	M_f	z_0	Massa
IEC - 60034-2-1																			
400 V																			
kW					min ⁻¹	Nm	A		100%	75%	50%				kg m ²		N m	avv./h	kg
0,18	HB2V	63	A	2	2800	0,61	0,56	0,71	68,7	66,6	60,7	3,1	3,3	4,1	0,0005	V 02	2,5	2120	4,7
0,25	HB2V	63	B	2	2780	0,86	0,75	0,71	70,5	68,9	63,1	3,1	3,2	4,1	0,0005	V 02	2,5	2360	5,3
0,37	HB2V	63	C	2	2790	1,26	1,02	0,72	73,3	72,4	67,3	3,5	3,3	4,5	0,0006	V 02	2,5	2120	5,9
0,37	HB2V	71	A	2	2800	1,26	0,95	0,77	75	74,7	70,8	3,1	3,3	5,2	0,0008	V 03	4	2240	7,2
0,55	HB2V	71	B	2	2820	1,86	1,33	0,78	77,3	76,9	72,9	3,6	3,7	5,8	0,0009	V 03	4	2360	8

4 poli - 1500 min⁻¹ 400 V 50 Hz ErP IE2

P_N	Tipo motore	Grand. motore	Indice potenza	Poli	n_N	M_N	I_N	$\cos \varphi$	η			M_S/M_N	M_{max}/M_N	I_S/I_N	J_0	Tipo fffreno	M_f	z_0	Massa
IEC - 60034-2-1																			
400 V																			
kW					min ⁻¹	Nm	A		100%	75%	50%				kg m ²		N m	avv./h	kg
0,12	HB2V	63	A	4	1370	0,84	0,46	0,63	61,4	58,9	51,9	2,5	2,6	3,1	0,0005	V 02	2,5	5600	4,9
0,18	HB2V	63	B	4	1350	1,28	0,64	0,66	65	64,1	58,4	2,6	2,5	3,3	0,0006	V 02	2,5	6000	5,5
0,25	HB2V	63	C	4	1360	1,76	0,83	0,65	68,5	67,8	62,8	2,8	2,7	3,5	0,0007	V 02	2,5	5300	6,3
0,25	HB2V	71	A	4	1400	1,71	0,8	0,71	68,5	66,6	60,7	2,3	2,6	3,8	0,0012	V 03	4	6000	7
0,37	HB2V	71	B	4	1400	2,52	1,1	0,7	73,2	72,2	67,3	2,7	3,2	4,6	0,0014	V 03	4	6700	7,9
0,55	HB2V	71	C	4	1400	3,75	1,5	0,7	77,1	75,7	72	3,3	3,5	5,1	0,0018	V 03	4	5600	9,4
0,55	HB2V	80	A	4	1420	3,69	1,34	0,78	77,1	76	72	2,9	3,1	5,8	0,0034	V 04	7	5300	11

6 poli - 1000 min⁻¹ 400 V 50 Hz ErP IE2

P_N	Tipo motore	Grand. motore	Indice potenza	Poli	n_N	M_N	I_N	$\cos \varphi$	η			M_S/M_N	M_{max}/M_N	I_S/I_N	J_0	Tipo fffreno	M_f	z_0	Massa
IEC - 60034-2-1																			
400 V																			
kW					min ⁻¹	Nm	A		100%	75%	50%				kg m ²		N m	avv./h	kg
0,12	HB2V	63	B	6	900	1,27	0,55	0,59	52,2	48,3	40,1	2,7	2,8	2,5	0,0008	V 02	2,5	7500	5,5
0,15	HB2V	63	C	6	875	1,64	0,62	0,64	55,6	53,2	46	2,5	2,5	2,6	0,0008	V 02	2,5	7500	6,1
0,18	HB2V	71	A	6	900	1,91	0,66	0,67	59,5	57,1	49,8	2,4	2,4	3	0,0014	V 03	4	9500	7,3
0,25	HB2V	71	B	6	900	2,64	0,88	0,67	61,8	59,7	52,9	2,5	2,7	3,3	0,0017	V 03	4	8500	8,1
0,37	HB2V	71	C	6	895	3,95	1,2	0,69	67,6	66,1	61	2,6	2,3	3,5	0,0022	V 03	4	8000	9,5
0,37	HB2V	80	A	6	910	3,9	1,2	0,67	67,6	64	57,8	2,7	2,6	3,6	0,0029	V 04	7	6700	9,9
0,55	HB2V	80	B	6	930	5,6	1,6	0,67	73,1	72,2	67,7	3	3	4,5	0,0042	V 04	7	6700	13

HB3 & HE3

2 poli - 3000 min⁻¹ 400 V 50 Hz ErP IE3

P _N	Tipo motore	Grand. motore	Indice potenza	Poli	n _N	M _N	I _N	cos φ	η			M _s /M _N	M _{max} /M _N	I _s /I _N	J ₀	z ₀	Massa
									100%	75%	50%						
IEC - 60034-2-1																	
400 V																	
kW					min ⁻¹	Nm	A								kg m ²	avv./h	kg
0,75	HB3	80	A	2	2 870	2,5	1,7	0,78	80,7	79,9	76,7	3,6	3,8	7,3	0,0009	2 500	8
1,1	HB3	80	B	2	2 875	3,7	2,3	0,84	82,7	83,2	81	3,9	3,9	7,7	0,0013	2 500	11,6
1,5	HB3	90	S	2	2 890	4,97	2,9	0,88	84,2	84,5	83,3	3,3	3,6	7,9	0,0019	1 800	16
2,2	HB3	90	LA	2	2 890	7,3	4,4	0,85	85,9	86,2	85,1	3,9	4,4	8,4	0,0023	1 600	18
3	HB3	100	LA	2	2 930	9,8	6,2	0,80	87,1	87,2	85,2	4,2	5,1	10,1	0,0044	1 500	24
4	HB3	112	M	2	2 940	13	7,6	0,87	88,1	88,2	86,7	2,8	4,2	9,8	0,0074	1 400	33
5,5	HB3	132	S	2	2 960	17,8	10,4	0,85	89,2	88,6	85,6	5,2	6,1	12,7	0,0174	710	53
7,5	HB3	132	SB	2	2 960	24,3	14	0,85	90,1	89,9	87,3	5,7	6,5	13,6	0,0215	710	61,5
9,2	HB3	132	SC	2	2 960	29,7	17,3	0,84	90,7	89,9	87,4	5,7	6,3	13,4	0,0243	710	67
11	HB3	132	MA	2	2 950	35,7	20	0,87	91,2	90,1	88,4	5,2	4,9	11,6	0,0243	710	67
11	HB3	160	SA	2	2 950	35,7	20	0,87	91,2	90,1	88,4	5,2	4,9	11,6	0,0243	710	76

4 poli - 1500 min⁻¹ 400 V 50 Hz ErP IE3

P _N	Tipo motore	Grand. motore	Indice potenza	Poli	n _N	M _N	I _N	cos φ	η			M _s /M _N	M _{max} /M _N	I _s /I _N	J ₀	z ₀	Massa
									100%	75%	50%						
IEC - 60034-2-1																	
400 V																	
kW					min ⁻¹	Nm	A								kg m ²	avv./h	kg
0,75	HB3	80	B	4	1 410	5,1	2	0,67	82,5	82,2	80,1	3,2	3,3	5,3	0,0018	6 800	12
1,1	HB3	90	S	4	1 420	7,4	2,4	0,80	84,1	84,8	83,6	3,0	3,5	6,4	0,0041	3 150	18,5
1,5	HB3	90	L	4	1 430	10,1	3,3	0,78	85,3	86,1	85	3,1	3,7	6,7	0,0043	3 000	19
2,2	HB3	100	LA	4	1 440	14,6	4,8	0,76	86,7	87,2	85,5	3,5	4,4	7,4	0,0076	3 000	26
3	HB3	112	MA	4	1 450	19,8	6,1	0,80	88,7	88,6	87,3	3,5	4,4	8,8	0,013	2 000	33
4	HB3	112	M	4	1 450	26,3	8,5	0,77	88,6	89,2	88	3,7	4,6	9,0	0,014	1 800	35
5,5	HB3	132	S	4	1 470	35,8	12	0,74	89,6	89,5	87,6	4,5	5,0	9,1	0,0357	900	58
7,5	HB3	132	M	4	1 460	49	15,2	0,79	90,4	90,4	89,6	3,9	4,2	8,4	0,0432	900	66
9,2	HB3	132	MB	4	1 460	60,2	19,2	0,76	91	90,8	90,1	4,0	4,1	8,5	0,0448	800	68,5
11	HE3	160	M	4	1 470	71,5	21,5	0,81	91,4	92,7	92,4	2,4	3,35	7,8	0,09409	550	110
15	HE3	160	L	4	1 475	97,1	29,9	0,79	92,1	92,4	91,5	2,2	3,45	8,5	0,11927	600	123
18,5	HE3	180	M	4	1 470	120,2	34,9	0,83	92,6	92,8	92,2	1,9	3,5	6,1	0,166	390	211
22	HE3	180	L	4	1 470	142,9	41,3	0,83	93	93,2	92,8	2	2,9	6,2	0,198	500	240
30	HE3	200	L	4	1 470	194,9	54,6	0,85	93,6	94	93,4	1,9	2,75	6,6	0,32	250	235
37	HE3	225	S	4	1 480	238,7	67,2	0,85	93,9	95	94,2	1,9	2,75	6,3	0,59	-	290
45	HE3	225	M	4	1 480	290,3	81,5	0,85	94,2	93,8	89,7	2	2,9	6,8	0,69	-	330
55	HE3	250	M	4	1 480	354,9	99,4	0,85	94,3	95,7	95,2	1,8	2,35	5,6	1,02	-	473
75	HE3	280	S	4	1 485	482,3	135,7	0,84	95	95,1	92,2	2,6	3,2	7,5	2,08	-	620
90	HE3	280	M	4	1 490	576,8	160,5	0,85	95,2	95,3	92,3	2,6	3,3	7,5	2,55	-	673
110	HE3	315	S	4	1 485	707,3	193,5	0,86	95,4	95,5	92,5	2	2,8	7,5	3,49	-	1000

6 poli - 1000 min⁻¹ 400 V 50 Hz ErP IE3

P _N kW	Tipo motore	Grand. motore	Indice potenza	Poli	n _N min ⁻¹	M _N Nm	I _N A	cos φ	η			M _s /M _N	M _{max} /M _N	I _s /I _N	J ₀ kg m ²	z ₀ avv./h	Massa kg
									100%	75%	50%						
IEC - 60034-2-1																	
400 V																	
0,75	HB3	90	S	6	930	7,7	2	0,72	78,9	76	73	2,1	2,9	4,9	0,0056	6 000	15,5
1,1	HB3	90	L	6	930	11,3	2,8	0,72	81	79	77	2,6	3	5,1	0,0071	5 600	19,5
1,5	HB3	100	LA	6	950	15,1	3,5	0,75	82,5	82,4	80,4	2,5	3,4	6,5	0,013	3000	26
2,2	HB3	112	M	6	960	21,9	5,1	0,73	84,3	85	83,2	2,3	3,5	6,9	0,0202	2800	33
3	HB3	132	S	6	970	29,5	6,9	0,72	85,6	88	86,3	2,4	3,8	7,6	0,0435	1400	54
4	HB3	132	M	6	970	39,4	9,2	0,71	86,8	88,3	86,3	2,8	4,4	8,4	0,0589	1250	66
5,5	HB3	132	MB	6	970	54,5	12,2	0,73	88	89,3	88,7	3,2	3,4	7,2	0,06	1100	67
7,5	HE3	160	M	6	970	73,8	16,2	0,75	89,1	89,3	88,3	2,1	3,3	6,9	0,09965	1790	83
11	HE3	160	L	6	970	108,2	22,8	0,77	90,3	90,2	89,6	2,5	3,5	7,5	0,14308	1130	120
15	HE3	180	L	6	980	146,2	30,8	0,77	91,2	91,5	90,7	1,9	2,7	5,6	0,32608	690	232
18,5	HE3	200	LR	6	985	179,4	38,3	0,76	91,7	92,4	90,2	2	3,1	6,4	0,44133	360	220
22	HE3	200	L	6	980	214,4	43,6	0,79	92,2	92,3	89,4	1,9	2,5	7	0,51	-	230
30	HE3	225	M	6	985	290,9	57,5	0,81	92,9	93	90,1	2	2,3	7,2	0,81	-	300
37	HE3	250	M	6	985	358,7	69	0,83	93,3	93,4	90,5	2,3	3	7,3	1,2	-	410
45	HE3	280	S	6	990	434,1	84,5	0,82	93,7	93,8	90,9	2,3	2,7	7,4	2,34	-	586
55	HE3	280	M	6	990	530,6	101,6	0,83	94,1	94,2	91,3	2,3	2,8	7,5	2,8	-	665
75	HE3	315	S	6	990	723,5	139,6	0,82	94,6	94,7	91,8	2	3,1	7,4	4,74	-	900

HB3Z & HE3Z

2 poli - 3000 min⁻¹ 400 V 50 Hz ErP IE3

P _N	Tipo motore	Grand. motore	Indice potenza	Poli	n _N	M _N	I _N	cos φ	η			M _s /M _N	M _{max} /M _N	I _s /I _N	J ₀	Tipo freno	M _f	z ₀	Massa
									100%	75%	50%								
IEC - 60034-2-1																			
400 V																			
kW					min ⁻¹	Nm	A							kg m ²		N m	avv./h	kg	
0,75	HB3Z	80	A	2	2 870	2,5	1,7	0,78	80,7	79,9	76,7	3,6	3,8	7,3	0,001	BZ 13	5	2 500	10,7
1,1	HB3Z	80	B	2	2 875	3,7	2,3	0,84	82,7	83,2	81	3,9	3,9	7,7	0,0015	BZ 04	11	2 500	15,5
1,5	HB3Z	90	S	2	2 890	4,97	2,9	0,88	84,2	84,5	83,3	3,3	3,6	7,9	0,0021	BZ 14	11	1 800	20
2,2	HB3Z	90	LA	2	2 890	7,3	4,4	0,85	85,9	86,2	85,1	3,9	4,4	8,4	0,0027	BZ 05	27	1 600	24
3	HB3Z	100	LA	2	2 930	9,8	6,2	0,80	87,1	87,2	85,2	4,2	5,1	10,1	0,0048	BZ 15	27	1 500	30
4	HB3Z	112	M	2	2 940	13	7,6	0,87	88,1	88,2	86,7	2,8	4,2	9,8	0,0078	BZ 15	27	1 400	39
5,5	HB3Z	132	S	2	2 960	17,8	10,4	0,85	89,2	88,6	85,6	5,2	6,1	12,7	0,0184	BZ 06	50	710	64
7,5	HB3Z	132	SB	2	2 960	24,3	14	0,85	90,1	89,9	87,3	5,7	6,5	13,6	0,0225	BZ 06	50	710	72,5
9,2	HB3Z	132	SC	2	2 960	29,7	17,3	0,84	90,7	89,9	87,4	5,7	6,3	13,4	0,0253	BZ 56	75	710	78
11	HB3Z	132	MA	2	2 950	35,7	20	0,87	91,2	90,1	88,4	5,2	4,9	11,6	0,0253	BZ 06	100	710	78
11	HB3Z	160	SA	2	2 950	35,7	20	0,87	91,2	90,1	88,4	5,2	4,9	11,6	0,0253	BZ 06	100	710	87

4 poli - 1500 min⁻¹ 400 V 50 Hz ErP IE3

P _N	Tipo motore	Grand. motore	Indice potenza	Poli	n _N	M _N	I _N	cos φ	η			M _s /M _N	M _{max} /M _N	I _s /I _N	J ₀	Tipo freno	M _f	z ₀	Massa
									100%	75%	50%								
IEC - 60034-2-1																			
400 V																			
kW					min ⁻¹	Nm	A							kg m ²		N m	avv./h	kg	
0,75	HB3Z	80	B	4	1 410	5,1	2	0,67	82,5	82,2	80,1	3,2	3,3	5,3	0,002	BZ 04	11	6 800	16
1,1	HB3Z	90	S	4	1 420	7,4	2,4	0,80	84,1	84,8	83,6	3,0	3,5	6,4	0,0043	BZ 14	16	3 150	22,5
1,5	HB3Z	90	L	4	1 430	10,1	3,3	0,78	85,3	86,1	85	3,1	3,7	6,7	0,0047	BZ 05	27	3 000	25
2,2	HB3Z	100	LA	4	1 440	14,6	4,8	0,76	86,7	87,2	85,5	3,5	4,4	7,4	0,008	BZ 15	40	3 000	32
3	HB3Z	112	MA	4	1 450	19,8	6,1	0,80	88,7	88,6	87,3	3,5	4,4	8,8	0,013	BZ 15	40	2 000	39
4	HB3Z	112	M	4	1 450	26,3	8,5	0,77	88,6	89,2	88	3,7	4,6	9,0	0,015	BZ 06S	75	1 800	44
5,5	HB3Z	132	S	4	1 470	35,8	12	0,74	89,6	89,5	87,6	4,5	5,0	9,1	0,0367	BZ 56	75	900	69
7,5	HB3Z	132	M	4	1 460	49	15,2	0,79	90,4	90,4	89,6	3,9	4,2	8,4	0,0442	BZ 06	100	900	77
9,2	HB3Z	132	MB	4	1 460	60,2	19,2	0,76	91	90,8	90,1	4,0	4,1	8,5	0,047	BZ 07	150	800	80,5
11	HE3Z	160	M	4	1 470	71,5	21,5	0,81	91,4	92,7	92,4	2,4	3,35	7,8	0,10309	BC 08	170	550	147
15	HE3Z	160	L	4	1 475	97,1	29,9	0,79	92,1	92,4	91,5	2,2	3,45	8,5	0,12827	BC 08	250	600	160
18,5	HE3Z	180	M	4	1 470	120,2	34,9	0,83	92,6	92,8	92,2	1,9	3,5	6,1	0,186	BC 09	300	390	259
22	HE3Z	180	L	4	1 470	142,9	41,3	0,83	93	93,2	92,8	2	2,9	6,2	0,218	BC 09	300	500	288
30	HE3Z	200	L	4	1 470	194,9	54,6	0,85	93,6	94	93,4	1,9	2,75	6,6	0,34	BC 09	400	250	283

6 poli - 1000 min⁻¹ 400 V 50 Hz ErP IE3

P _N	Tipo motore	Grand. motore	Indice potenza	Poli	n _N	M _N	I _N	cos φ	η			M _s /M _N	M _{max} /M _N	I _s /I _N	J ₀	Tipo freno	M _f	z ₀	Massa
									100%	75%	50%								
IEC - 60034-2-1																			
					min ⁻¹	Nm	A									kg m ²	N m	avv./h	kg
400 V																			
0,75	HB3Z	90	S	6	930	7,7	2	0,72	78,9	76	73	2,1	2,9	4,9	0,0057	BZ 14	16	7 100	19,5
1,1	HB3Z	90	L	6	930	11,3	2,8	0,72	81	79	77	2,6	3	5,1	0,0071	BZ 05	27	5 300	26
1,5	HB3Z	100	LA	6	950	15,1	3,5	0,75	82,5	82,4	80,4	2,5	3,4	6,5	0,0133	BZ 15	40	3 000	32
2,2	HB3Z	112	M	6	960	21,9	5,1	0,73	84,3	85	83,2	2,3	3,5	6,9	0,0211	BZ 06S	50	2 800	42
3	HB3Z	132	S	6	970	29,5	6,9	0,72	85,6	88	86,3	2,4	3,8	7,6	0,0445	BZ 56	75	1 400	65
4	HB3Z	132	M	6	970	39,4	9,2	0,71	86,8	88,3	86,3	2,8	4,4	8,4	0,06	BZ 06	100	1 250	77
5,5	HB3Z	132	MB	6	970	54,5	12,2	0,73	88	89,3	88,7	3,2	3,4	7,2	0,0623	BZ 07	150	1 100	79
7,5	HE3Z	160	M	6	970	73,8	16,2	0,75	89,1	89,3	88,3	2,1	3,3	6,9	0,10865	BC 08	170	1 650	123
11	HE3Z	160	L	6	970	108,2	22,8	0,77	90,3	90,2	89,6	2,5	3,5	7,5	0,15208	BC 08	250	1 050	160
15	HE3Z	180	L	6	980	146,2	30,8	0,77	91,2	91,5	90,7	1,9	2,7	5,6	0,34608	BC 09	300	650	280
18,5	HE3Z	200	LR	6	985	179,4	38,3	0,76	91,7	92,4	90,2	2	3,1	6,4	0,46133	BC 09	400	340	268
22	HE3Z	200	L	6	980	214,4	43,6	0,79	92,2	92,3	89,4	1,9	2,5	7	0,53	BC 09	400	200	278

HB3F

2 poli - 3000 min⁻¹ 400 V 50 Hz ErP IE3

P_N	Tipo motore	Grand. motore	Indice potenza	Poli	n_N	M_N	I_N	$\cos \varphi$	η			M_s/M_N	M_{max}/M_N	I_s/I_N	J_0	Tipo fffreno	M_f	z_0	Massa
					IEC - 60034-2-1														
kW					min ⁻¹	Nm	A	100%	75%	50%						kg m ²	N m	avv./h	kg
400 V																			
0,75	HB3F	80	A	2	2870	2,5	1,7	0,78	80,7	79,9	76,7	3,6	3,8	7,3	0,001	BF 13	5	2500	10,4
1,1	HB3F	80	B	2	2875	3,7	2,3	0,84	82,7	83,2	81	3,9	3,9	7,7	0,0015	BF 04	11	2500	15,4
1,5	HB3F	90	S	2	2890	4,97	2,9	0,88	84,2	84,5	83,3	3,3	3,6	7,9	0,0021	BF 14	11	1800	20
2,2	HB3F	90	LA	2	2890	7,3	4,4	0,85	85,9	86,2	85,1	3,9	4,4	8,4	0,0027	BF 05	27	1600	25
3	HB3F	100	LA	2	2930	9,8	6,2	0,80	87,1	87,2	85,2	4,2	5,1	10,1	0,0048	BF 15	27	1500	31
4	HB3F	112	M	2	2940	13	7,6	0,87	88,1	88,2	86,7	2,8	4,2	9,8	0,0078	BF 15	27	1400	40
5,5	HB3F	132	S	2	2960	17,8	10,4	0,85	89,2	88,6	85,6	5,2	6,1	12,7	0,0184	BF 06	50	710	65
7,5	HB3F	132	SB	2	2960	24,3	14	0,85	90,1	89,9	87,3	5,7	6,5	13,6	0,0225	BF 06	50	710	73,5
9,2	HB3F	132	SC	2	2960	29,7	17,3	0,84	90,7	89,9	87,4	5,7	6,3	13,4	0,0253	BF 06	75	710	79
11	HB3F	132	MA	2	2950	35,7	20	0,87	91,2	90,1	88,4	5,2	4,9	11,6	0,0265	BF 07	100	710	81,5
11	HB3F	160	SA	2	2950	35,7	20	0,87	91,2	90,1	88,4	5,2	4,9	11,6	0,0265	BF 07	100	710	90,5

4 poli - 1500 min⁻¹ 400 V 50 Hz ErP IE3

P_N	Tipo motore	Grand. motore	Indice potenza	Poli	n_N	M_N	I_N	$\cos \varphi$	η			M_s/M_N	M_{max}/M_N	I_s/I_N	J_0	Tipo fffreno	M_f	z_0	Massa
					IEC - 60034-2-1														
kW					min ⁻¹	Nm	A	100%	75%	50%						kg m ²	N m	avv./h	kg
400 V																			
0,75	HB3F	80	B	4	1410	5,1	2	0,67	82,5	82,2	80,1	3,2	3,3	5,3	0,002	BF 04	11	6 800	16
1,1	HB3F	90	S	4	1420	7,4	2,4	0,80	84,1	84,8	83,6	3,0	3,5	6,4	0,0043	BF 14	16	3 150	22,5
1,5	HB3F	90	L	4	1430	10,1	3,3	0,78	85,3	86,1	85	3,1	3,7	6,7	0,0047	BF 05	27	3 000	26
2,2	HB3F	100	LA	4	1440	14,6	4,8	0,76	86,7	87,2	85,5	3,5	4,4	7,4	0,008	BF 15	40	3 000	33
3	HB3F	112	MA	4	1450	19,8	6,1	0,80	88,7	88,6	87,3	3,5	4,4	8,8	0,013	BF 15	40	2 000	40
4	HB3F	112	M	4	1450	26,3	8,5	0,77	88,6	89,2	88	3,7	4,6	9,0	0,015	BF 06S	60	1 800	45,5
5,5	HB3F	132	S	4	1470	35,8	12	0,74	89,6	89,5	87,6	4,5	5,0	9,1	0,0367	BF 06	75	900	70
7,5	HB3F	132	M	4	1460	49	15,2	0,79	90,4	90,4	89,6	3,9	4,2	8,4	0,0454	BF 07	100	900	80,5
9,2	HB3F	132	MB	4	1460	60,2	19,2	0,76	91	90,8	90,1	4,0	4,1	8,5	0,047	BF 07	150	800	83

6 poli - 1000 min⁻¹ 400 V 50 Hz ErP IE3

P_N	Tipo motore	Grand. motore	Indice potenza	Poli	n_N	M_N	I_N	$\cos \varphi$	η			M_s/M_N	M_{max}/M_N	I_s/I_N	J_0	Tipo freno	M_f	z_0	Massa
									IEC - 60034-2-1										
kW					min ⁻¹	Nm	A	100%	75%	50%				kg m ²		N m	avv./h	kg	
0,75	HB3F	90	S	6	930	7,7	2	0,72	78,9	76	73	2,1	2,9	4,9	0,0057	BF 14	16	7 100	19,5
1,1	HB3F	90	L	6	930	11,3	2,8	0,72	81	79	77	2,6	3	5,1	0,0071	BF 05	27	5 300	26
1,5	HB3F	100	LA	6	950	15,1	3,5	0,75	82,5	82,4	80,4	2,5	3,4	6,5	0,0133	BF 15	40	3 000	33
2,2	HB3F	112	M	6	960	21,9	5,1	0,73	84,3	85	83,2	2,3	3,5	6,9	0,0211	BF 06S	60	2 800	43,5
3	HB3F	132	S	6	970	29,5	6,9	0,72	85,6	88	86,3	2,4	3,8	7,6	0,0445	BF 06	75	1 400	66
4	HB3F	132	M	6	970	39,4	9,2	0,71	86,8	88,3	86,3	2,8	4,4	8,4	0,0611	BF 07	100	1 250	80,5
5,5	HB3F	132	MB	6	970	54,5	12,2	0,73	88	89,3	88,7	3,2	3,4	7,2	0,0623	BF 07	150	1 100	81,5

HB3V

2 poli - 3000 min⁻¹ 400 V 50 Hz ErP IE3

P _N	Tipo motore	Grand. motore	Indice potenza	Poli	n _N	M _N	I _N	cos φ	η			M _s /M _N	M _{max} /M _N	I _s /I _N	J ₀	Tipo freno	M _r	z ₀	Massa
									100%	75%	50%								
IEC - 60034-2-1																			
400 V																			
kW					min ⁻¹	Nm	A		100%	75%	50%				kg m ²		N m	avv./h	kg
0,75	HB3V	80	A	2	2 870	2,5	1,7	0,78	80,7	79,9	76,7	3,6	3,8	7,3	0,0019	V 04	7	1500	10
1,1	HB3V	80	B	2	2 875	3,7	2,3	0,84	82,7	83,2	81	3,9	3,9	7,7	0,0023	V 04	7	1500	13,5
1,5	HB3V	90	S	2	2 890	4,97	2,9	0,88	84,2	84,5	83,3	3,3	3,6	7,9	0,003	V 05	7	1400	18
2,2	HB3V	90	LA	2	2 890	7,3	4,4	0,85	85,9	86,2	85,1	3,9	4,4	8,4	0,0034	V G5	11	1800	20
3	HB3V	100	LA	2	2 930	9,8	6,2	0,80	87,1	87,2	85,2	4,2	5,1	10,1	0,0074	V 06	15	950	27
4	HB3V	112	M	2	2 940	13	7,6	0,87	88,1	88,2	86,7	2,8	4,2	9,8	0,0104	V 06	15	950	36
5,5	HB3V	132	S	2	2 960	17,8	10,4	0,85	89,2	88,6	85,6	5,2	6,1	12,7	0,0224	V 07	30	700	61
7,5	HB3V	132	SB	2	2 960	24,3	14	0,85	90,1	89,9	87,3	5,7	6,5	13,6	0,0265	V 07	30	700	69,5
9,2	HB3V	132	SC	2	2 960	29,7	17,3	0,84	90,7	89,9	87,4	5,7	6,3	13,4	0,0293	V 07	30	700	75
11	HB3V	132	MA	2	2 950	35,7	20	0,87	91,2	90,1	88,4	5,2	4,9	11,6	0,0293	V G7	50	700	75
11	HB3V	160	SA	2	2 950	35,7	20	0,87	91,2	90,1	88,4	5,2	4,9	11,6	0,0293	V G7	50	700	84

4 poli - 1500 min⁻¹ 400 V 50 Hz ErP IE3

P _N	Tipo motore	Grand. motore	Indice potenza	Poli	n _N	M _N	I _N	cos φ	η			M _s /M _N	M _{max} /M _N	I _s /I _N	J ₀	Tipo freno	M _r	z ₀	Massa
									100%	75%	50%								
IEC - 60034-2-1																			
400 V																			
kW					min ⁻¹	Nm	A		100%	75%	50%				kg m ²		N m	avv./h	kg
0,75	HB3V	80	B	4	1 410	5,1	2	0,67	82,5	82,2	80,1	3,2	3,3	5,3	0,0028	V 04	7	4 800	14
1,1	HB3V	90	S	4	1 420	7,4	2,4	0,80	84,1	84,8	83,6	3	3,5	6,4	0,0052	V 05	7	3 150	20,5
1,5	HB3V	90	L	4	1 430	10,1	3,3	0,78	85,3	86,1	85	3,1	3,7	6,7	0,0054	V 05	7	3 000	21
2,2	HB3V	100	LA	4	1 440	14,6	4,8	0,76	86,7	87,2	85,5	3,5	4,4	7,4	0,011	V 06	15	2 200	29
3	HB3V	112	MA	4	1 450	19,8	6,1	0,80	88,7	88,6	87,3	3,5	4,4	8,8	0,013	V 06	15	2 000	36
4	HB3V	112	M	4	1 450	26,3	8,5	0,77	88,6	89,2	88	3,7	4,6	9	0,018	V G6	25	1 800	39
5,5	HB3V	132	S	4	1 470	35,8	12	0,74	89,6	89,5	87,6	4,5	5	9,1	0,041	V 07	30	900	66
7,5	HB3V	132	M	4	1 460	49	15,2	0,79	90,4	90,4	89,6	3,9	4,2	8,4	0,048	V G7	50	900	74
9,2	HB3V	132	MB	4	1 460	60,2	19,2	0,76	91	90,8	90,1	4	4,1	8,5	0,05	V G7	50	800	76,5

6 poli - 1000 min⁻¹ 400 V 50 Hz ErP IE3

P _N	Tipo motore	Grand. motore	Indice potenza	Poli	n _N	M _N	I _N	cos φ	η			M _S /M _N	M _{max} /M _N	I _S /I _N	J ₀	Tipo freno	M _r	z ₀	Massa	
									100%	75%	50%									
									IEC - 60034-2-1											
					min ⁻¹	Nm	A									kg m ²	N m	avv./h	kg	
									400 V											
0,75	HB3V	90 S	S	6	930	7,7	2	0,72	78,9	76	73	2,1	2,9	4,9	0,0067	V 05	7	5 600	17,5	
1,1	HB3V	90 L	L	6	930	11,3	2,8	0,72	81	79	77	2,6	3	5,1	0,0071	V G5	11	4 750	22	
1,5	HB3V	100	LA	6	950	15,1	3,5	0,75	82,5	82,4	80,4	2,5	3,4	6,5	0,016	V 06	15	3 000	29	
2,2	HB3V	112	M	6	960	21,9	5,1	0,73	84,3	85	83,2	2,3	3,5	6,9	0,024	V G6	25	2 800	37	
3	HB3V	132	S	6	970	29,5	6,9	0,72	85,6	88	86,3	2,4	3,8	7,6	0,0485	V 07	30	1 400	62	
4	HB3V	132	M	6	970	39,4	9,2	0,71	86,8	88,3	86,3	2,8	4,4	8,4	0,064	V 07	30	1 250	74	
5,5	HB3V	132	MB	6	970	54,5	12,2	0,73	88	89,3	88,7	3,2	3,4	7,2	0,065	V G7	50	1 100	75	



Rossi Sede e centro di montaggio
Modena - Italia



High precision manufacturing facility
Ganaceto (Modena) - Italy



Planetary Division facilities
Lecce - Italy



Solutions for
an evolving
industry

HEADQUARTERS

Rossi S.p.A.
Via Emilia Ovest 915/A
41123 Modena - Italy

Phone +39 059 33 02 88

info@rossi.com
www.rossi.com

© Rossi S.p.A. Rossi reserves the right to make any modification whenever to this publication contents.
The information given in this document only contains general descriptions and/or performance features
which may not always specifically reflect those described.

2629.PRD.BRO.ECO_DES.en.COR.01.01